



CATALOGUE
MACHINES FOR CABLE & CORRUGATED TUBE PROCESSING



www.klemi-contact.com



Thanks to its fifty-year experience as a consultant and distributor of connection systems, machines for crimping and IDC connectors, Klemi Contact has reached the important position that the market recognizes. One of the hallmarks through which Klemi Contact has been building its success, is the ability to carefully select brands and products to be included in its catalog to offer a wide range of reliable, innovative and technologically advanced solutions, in compliance with high quality and market reference standards.

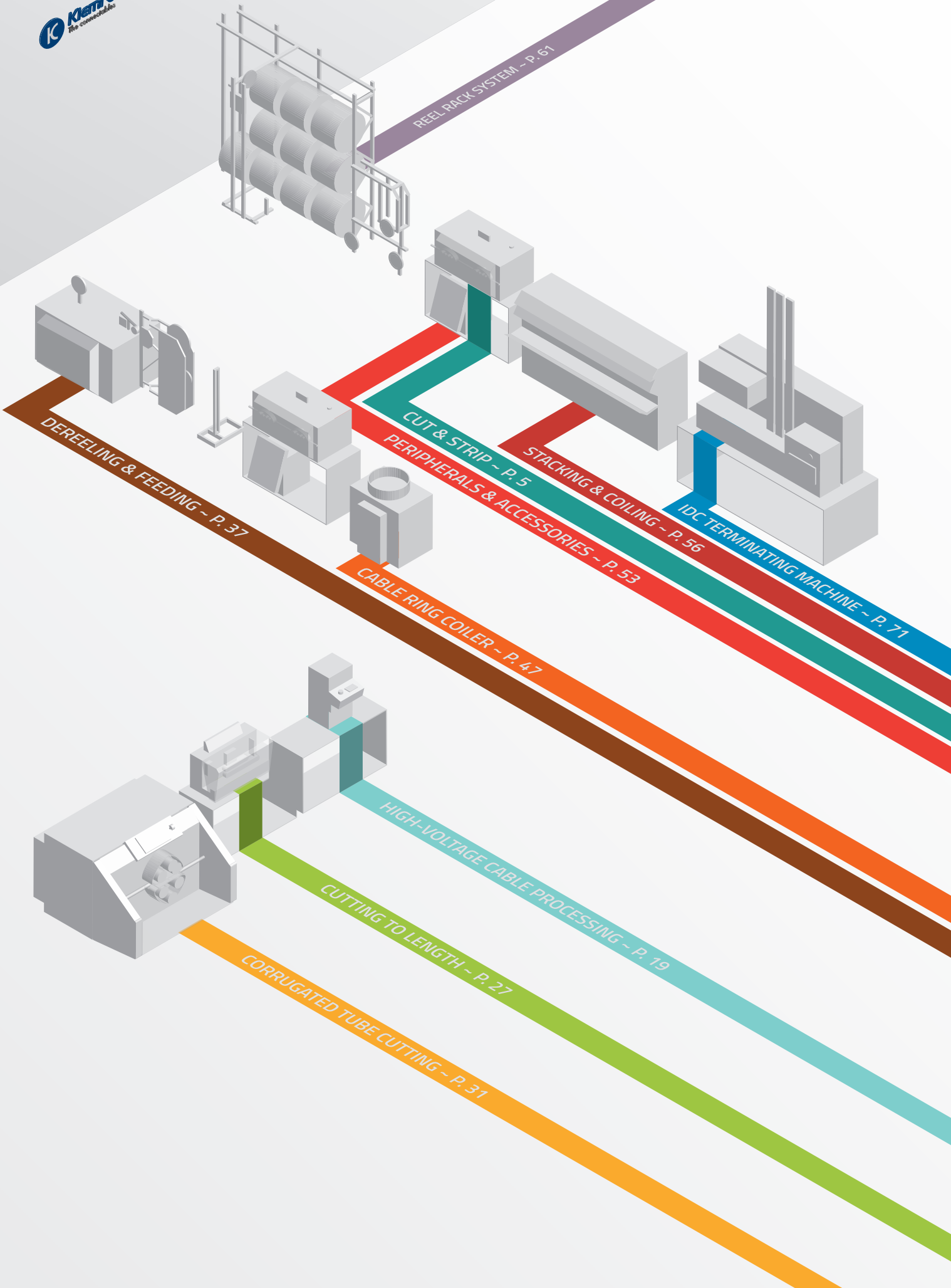
Klemi Contact, coherent with its dynamic path of growth, has decided to extend its range of machines, adding to the existing segment dedicated to cabling, also that related to the preparation, preliminary and post-processing of the cable. Klemi Contact accompanies its customers in all the technical-productive phases with training services, guaranteeing a fast and efficient service able to satisfy the needs of its customers.

Grazie alla sua cinquantennale esperienza maturata come consulente e distributore di sistemi di connessione e macchine per la crimpatura e l'applicazione di connettori IDC, Klemi Contact ha raggiunto la posizione di rilievo che il mercato le riconosce.

Uno dei tratti distintivi sui quali Klemi Contact ha costruito il proprio successo è la capacità di selezionare scrupolosamente marchi e prodotti da inserire nel proprio catalogo per offrire un ampio spettro di soluzioni affidabili, innovative e tecnologicamente avanzate, nel pieno rispetto degli elevati standard di qualità e delle norme di riferimento.

Klemi Contact, coerente con il proprio dinamico percorso di crescita, ha deciso di estendere la propria gamma di macchine, affiancando all'esistente segmento dedicato al cablaggio, anche quello relativo alla preparazione e lavorazione preliminare del cavo.

Klemi Contact inoltre, accompagna i propri clienti in tutte le fasi tecnico-produttive con servizi di formazione all'uso delle macchine, manutenzione ed assistenza post-vendita, garantendo un servizio rapido ed efficiente in grado di soddisfare le esigenze dei propri clienti.



PARTNER



ramatech
systems ag



PAG. 4

CUT & STRIP
TAGLIA E SPELA

PAG. 16

HIGH-VOLTAGE CABLE PROCESSING
LAVORAZIONE DEL CAVO PER L'ALTA TENSIONE

PAG. 18

SOLUTIONS FOR PANEL BUILDING
SOLUZIONI PER QUADRISTI

PAG. 20

CUTTING TO LENGTH
SPEZZONATRICI

PAG. 23

CORRUGATED TUBE CUTTING
TAGLIO DEI TUBI CORRUGATI

PAG. 27

DEREELING & FEEDING
SVOLGITORI & PRE-CARICATORI

PAG. 36

CABLE RING COILER
MATASSATORI

PAG. 41

PERIPHERALS & ACCESSORIES
PERIFERICHE & ACCESSORI

PAG. 48

REEL RACK SYSTEM
RASTRELLIERE

PAG. 56

IDC TERMINATING MACHINES
MACCHINE PER IL CABLAGGIO DI CONNETTORI IDC

PAG. 65

TERMINATING HAND TOOLS
STRUMENTI PER IL CABLAGGIO MANUALE

PAG. 67

IDC TOOLHEADS ADAPTER
ADATTATORI PER TESTE DI AGGRAFFATURA IDC

PAG. 69

TOOLHEAD
TESTE DI AGGRAFFATURA



CUT & STRIP TAGLIA & SPELA



6 mm²

6 mm

AM 2000

CUT & STRIP

Max. cable outer diameter
Diametro massimo del cavo 6 mm

Max. cable length
Lunghezza massima del cavo 10 mm - 999 m

Wire size range stranded / solid
Sezione cavo multi-trefolo / unipolare 0.14 - 6 mm² / 0.14 - 1.5 mm²

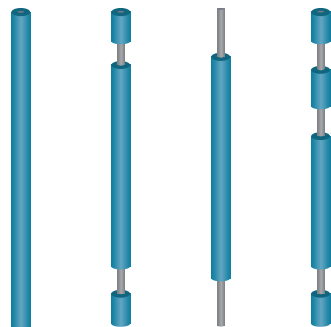
Feeding speed
Velocità trascinamento cavo 60 m/min

Pull-off length max. 1st / 2nd side
Spelatura massima 1°/2° lato 70 mm / 40 mm

Power supply
Alimentazione elettrica 230 V, 50/60 Hz, 0.26 A

Dimensions (LxWxH)
Dimensioni (LxPxH) 1187 x 760 x 580 mm

Weight
Peso 50 Kg



FEATURES

Universal V-blade
Lama universale a V

High-spec wire straightener
Dispositivo stendicavo

Automatic end-of-material shut-down
Arresto automatico ad esaurimento bobina/matassa

Storage tray
Vassoio di raccolta integrato

Numerous pre-set functions make for easy set-up and provide many processing possibilities

Configurazione della macchina semplificata dalla presenza di numerose funzioni pre-caricate

A RS-232 interface enables PC-supported working as well as printing

L'interfaccia RS-232 consente la comunicazione sia da PC che da stampante



35 mm²

15 mm

AM 3500

CUT & STRIP

Max. cable outer diameter
Diametro massimo del cavo 15 mm

Max. cable length
Lunghezza massima del cavo 75 mm ~ 999 m

Wire size range stranded / solid
Sezione cavo multi-trefolo / unipolare 0.5 - 35 mm² / 0.5 - 6 mm²

Feeding speed
Velocità trascinamento cavo 180 m/min

Pull-off length max. 1st / 2nd side
Spelatura massima 1°/2° lato 210 mm / 110 mm

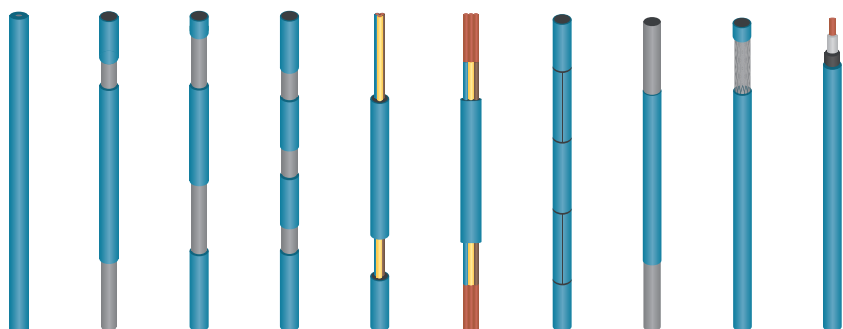
Power supply
Alimentazione elettrica 230 V, 50/60 Hz, 1.8 A

Pneumatic supply
Alimentazione pneumatica 6 bar

Weight
Peso 130 Kg

Dimensions (LxWxH)
Dimensioni (LxPxH) 740 x 702 x 712 mm

Various
Varie PC / SPS - interface for printers, peripherals and network
PC/SPS – interfaccia per stampanti, per periferiche e di rete



FEATURES

Double-blade system®
Sistema di taglio a doppia lama

V blade in HSS
Lama a V in acciaio super rapido

Outstanding cutting force
Forza di taglio elevata

High productivity
Alta produttività

One operation – two processes
Processo di taglio e spelatura (anche intermittente) eseguita in un'unica operazione

Belt or roller feeds
Trascinamento a nastro o a rulli

Movable guides for safe disposal of removed insulation material
Guide mobili per la raccolta del materiale rimosso



50 mm²

15 mm

AM 3700

CUT & STRIP

Max. cable outer diameter
Diametro massimo del cavo 15 mm

Max. cable length
Lunghezza massima del cavo 75 mm ~ 999 m

Wire size range stranded / solid
Sezione cavo multi-trefolo / unipolare 0.5 - 50 mm² / 0.5 - 10 mm²

Feeding speed
Velocità trascinamento cavo 180 m/min

Pull-off length max. 1st / 2nd side
Spelatura massima 1°/2° lato 210 mm / 110 mm

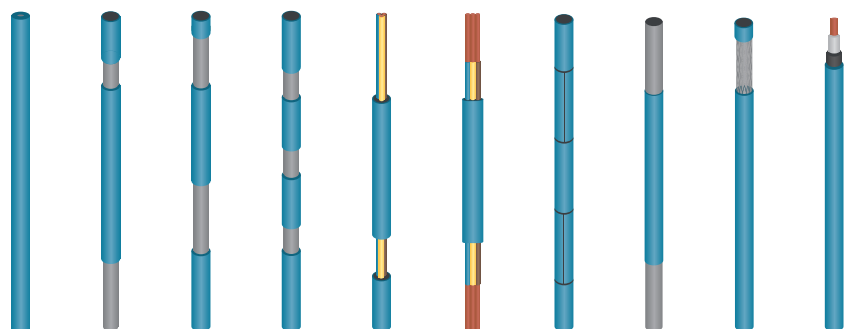
Power supply
Alimentazione elettrica 230 V, 50/60 Hz, 2 A

Pneumatic supply
Alimentazione pneumatica 6 bar

Weight
Peso 135 Kg

Dimensions (LxWxH)
Dimensioni (LxPxH) 740 x 702 x 712 mm

Various
Varie PC / SPS - interface for printers, peripherals and network
PC/SPS – interfaccia per stampanti, per periferiche e di rete



FEATURES

Double-blade system®
Sistema di taglio a doppia lama

V blade in HSS
Lama a V in acciaio super rapido

Outstanding cutting force
Forza di taglio elevata

High productivity
Alta produttività

One operation – two processes
Processo di taglio e spelatura (anche intermittente) eseguita in un'unica operazione

Belt or roller feeds
Trascinamento a nastro o a rulli

Movable guides for safe disposal of removed insulation material
Guide mobili per la raccolta del materiale rimosso



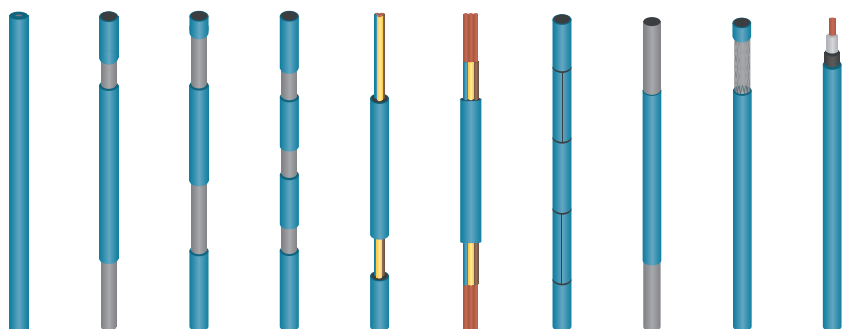
70 mm²

20 mm

AM 3800

CUT & STRIP

Max. cable outer diameter Diametro massimo del cavo	20 mm
Max. cable length Lunghezza massima del cavo	75 mm ~ 999 m
Wire size range stranded / solid Sezione cavo multi-trefolo / unipolare	0.5 - 70 mm ² / 0.5 - 16 mm ²
Feeding speed Velocità trascinalimento cavo	180 m/min
Pull-off length max. 1st / 2nd side Spelatura massima 1°/2° lato	210 mm / 140 mm
Power supply Alimentazione elettrica	230 V, 50/60 Hz, 2 A
Pneumatic supply Alimentazione pneumatica	6 bar
Weight Peso	100 Kg
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	649 x 846 x 485 mm
Various Varie	PC / SPS - interface for printers, peripherals and network PC/SPS – interfaccia per stampanti, per periferiche e di rete



FEATURES

Double-blade system®
Sistema di taglio a doppia lama

V blade in HSS
Lama a V in acciaio super rapido

Outstanding cutting force
Forza di taglio elevata

High productivity
Alta produttività

One operation – two processes
Processo di taglio e spelatura (anche intermittente) eseguita in un'unica operazione

Belt or roller feeds
Trascinamento a nastro o a rulli

Movable guides for safe disposal of removed insulation material
Guide mobili per la raccolta del materiale rimosso

Ease of use and integration Industry 4.0 functionality
Facilità d'uso e integrazione software industria 4.0



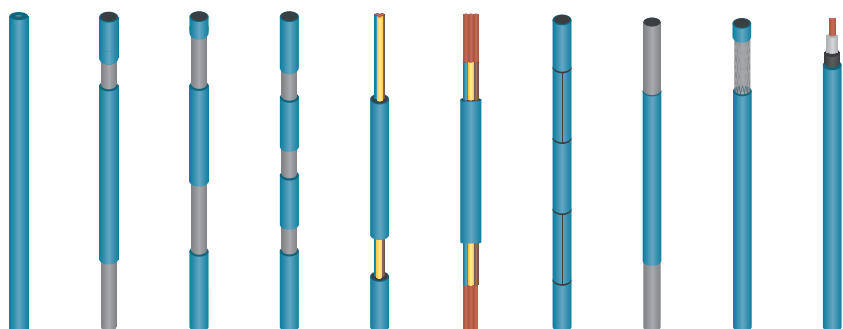
185 mm²

35 mm

AM 5300

CUT & STRIP

Max. cable outer diameter Diametro massimo del cavo	35 mm
Max. cable length Lunghezza massima del cavo	100 mm – 999 m
Wire size range stranded / solid Sezione cavo multi-trefolo / unipolare	1.5 - 185 mm ² / 1.5 - 16 mm ²
Feeding speed Velocità trascinato cavo	150 m/min
Pull-off length max. 1st / 2nd side Spell. max. 1/2	270 - 450 mm / 90 - 270 mm
Power source Motore	Three-phase stepper motor Motore trifase passo passo
Power supply Alimentazione elettrica	3~400 V, 50/60 Hz, 2.6 A
Weight Peso	180 Kg
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	930 x 857 x 710 mm
Various Varie	PC / SPS - System monitoring interface for printers, peripherals and network PC/SPS - Monitoraggio del sistema, interfaccia per stampanti, per periferiche e di rete



FEATURES

Double-blade system®
Sistema di taglio a doppia lama

V blade in HSS
Lama a V in acciaio super rapido

Outstanding cutting force
Forza di taglio elevata

High productivity
Alta produttività

One operation – two processes
Processo di taglio e spelatura (anche intermittente) eseguita in un'unica operazione

Automatic cut-to-length and multi-stage stripping
Taglio longitudinale e spelatura multi fase automatici

Intelligent contact pressure for optimal material handling
Sistema adattivo gestione di trascinato del cavo



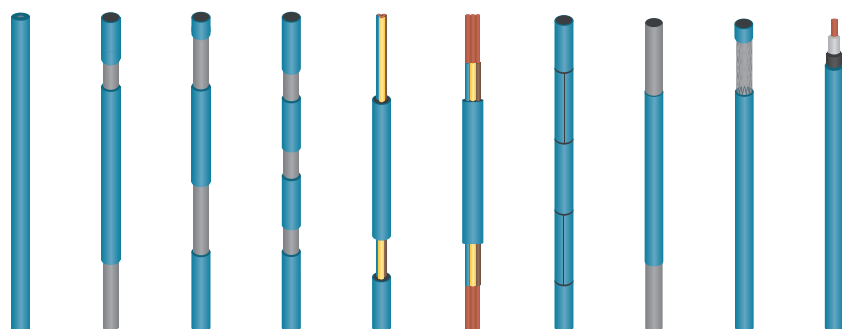
240 mm²

35 mm

AM 5300 HD

CUT & STRIP

Max. cable outer diameter Diametro massimo del cavo	35 mm
Max. cable length Lunghezza massima del cavo	100 mm – 999 m
Wire size range stranded / solid Sezione cavo multi-trefolo / unipolare	1.5 - 240 mm ² / 1.5 - 16 mm ²
Feeding speed Velocità trascinamento cavo	150 m/min
Pull-off length max. 1st / 2nd side Spell. max. 1/2	270 - 450 mm / 90 - 270 mm
Power source Motore	Three-phase stepper motor Motore trifase passo passo
Power supply Alimentazione elettrica	3~400 V, 50/60 Hz, 2.6 A
Weight Peso	200 Kg
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	930 x 857 x 710 mm
Various Varie	PC / SPS – System monitoring interface for printers, peripherals and network PC/SPS – Monitoraggio del sistema, interfaccia per stampanti, per periferiche e di rete



FEATURES

Higher performance than the AM 5300 model (cable workable up to 240 mm²)
Prestazioni superiori (cavo lavorabile fino a 240 mm²) rispetto al modello AM 5300

Double-blade system®
Sistema di taglio a doppia lama

V blade in HSS
Lama a V in acciaio super rapido

Outstanding cutting force
Forza di taglio elevata

High productivity
Alta produttività

One operation – two processes
Processo di taglio e spelatura (anche intermittente) eseguita in un'unica operazione

Automatic cut-to-length and multi-stage stripping
Taglio longitudinale e spelatura multi fase automatici

Intelligent contact pressure for optimal material handling
Sistema adattivo gestione di trascinamento del cavo



35 mm²

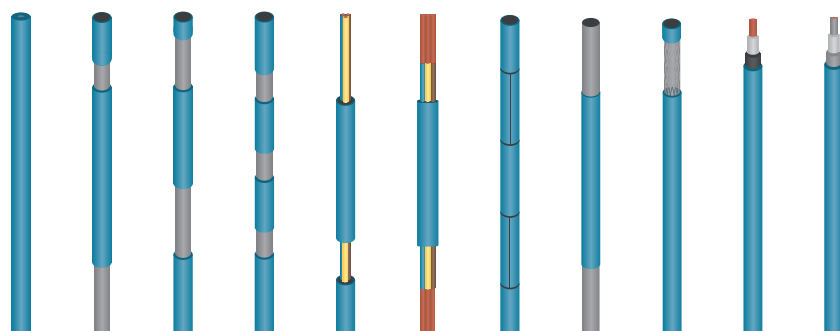
15 mm



AM 3550

CUT & STRIP with Rotary Cutting Module

Max. cable outer diameter Diametro massimo del cavo	15 mm
Cable length Lunghezza del cavo	75 mm ~ 999 m
Cable size range stranded / solid Sezione cavo multi-trefolo / unipolare	0.5 - 35 mm ² / 0.5 - 6 mm ²
Feeding speed Velocità trascinamento cavo	180 m/min
Pull-off length max. 1st / 2nd side Spell. Max. 1/2	210 mm / 110 mm
Power supply Alimentazione elettrica	230 V, 50/60 Hz, 2 A
Pneumatic supply Alimentazione pneumatica	6 bar
Weight Peso	130 Kg
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	740 x 702 x 712 mm
Various Varie	PC/SPS - interface for printers, peripherals and network PC/SPS – interfaccia per stampanti, per periferiche e di rete



FEATURES

Double-blade system®
Sistema a doppia lama

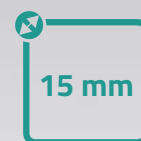
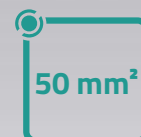
Outstanding cutting force
Forza di taglio eccezionale

High productivity & high-precision rotary cut
Alta produttività e taglio rotativo ad alta precisione

One operation – two processes
Un'operazione - due processi

Belt or roller feeds
Trascinamento a nastro o a rulli

Multi-stage processing of coaxial conductors or multilayer cables
Lavorazione multistadio di cavi coassiali o multistrato



AM 3750

CUT & STRIP with Rotary Cutting Module

Max. cable outer diameter
Diametro massimo del cavo 15 mm

Cable length
Lunghezza del cavo 75 mm - 999 m

Cable size range stranded / solid
Sezione cavo multi-trefolo / unipolare 0.5 - 50 mm² / 0.5 - 10 mm²

Feeding speed
Velocità trascinamento cavo 180 m/min

Pull-off length max. 1st / 2nd side
Spelatura massima 1°/2° lato 210 mm / 110 mm

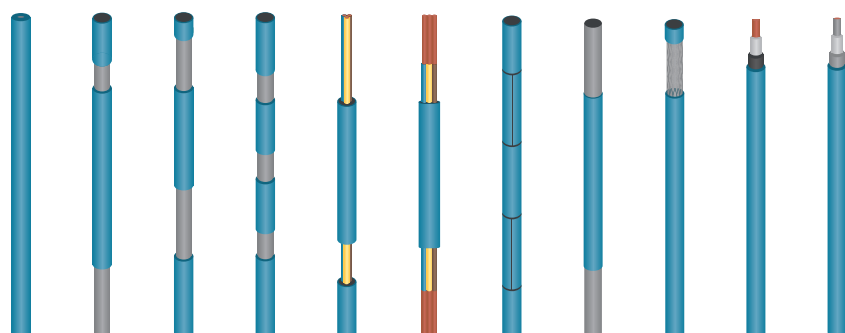
Power supply
Alimentazione elettrica 230 V, 50/60 Hz, 2 A

Pneumatic supply
Alimentazione pneumatica 6 bar

Weight
Peso 100 Kg

Dimensions (LxWxH)
Dimensioni (LxPxH) 740 x 702 x 712 mm

Various
Varie PC/SPS - interface for printers, peripherals and network
PC/SPS - interfaccia per stampanti, per periferiche e di rete



FEATURES

Double-blade system® and rotary cut
Sistema a doppia lama e taglio rotativo

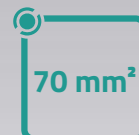
Outstanding cutting force
Forza di taglio eccezionale

High-precision rotary cut
Taglio rotativo ad alta precisione

Belt or roller feeds
Trascinamento a nastro o a rulli

For complex and very short multi-layer lengths
Per lavorazioni complesse di cavi multistrato

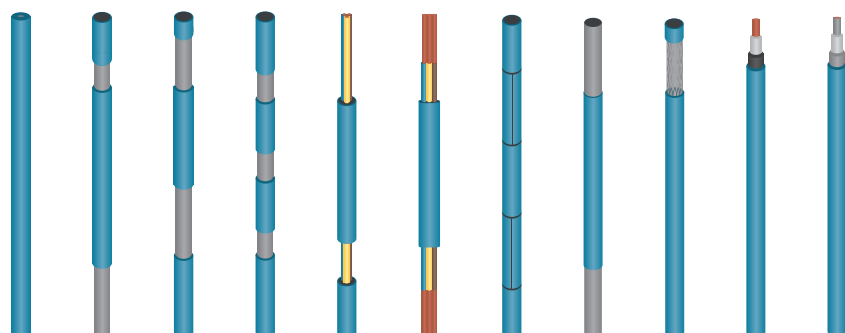
Movable guides for safe disposal of removed insulation material
Guide mobili per lo smaltimento sicuro del materiale isolante rimosso



AM 3850

CUT & STRIP with Rotary Cutting Module

Max. cable outer diameter Diametro massimo del cavo	20 mm
Cable length Lunghezza del cavo	75 mm - 999 m
Cable size range stranded / solid Sezione cavo multi-trefolo / unipolare	0.5 - 70 mm ² / 0.5 - 10 mm ²
Feeding speed Velocità trascinamento cavo	180 m/min
Pull-off length max. 1st / 2nd side Spelatura massima 1°/2° lato	210 mm / 110 mm
Power supply Alimentazione elettrica	230 V, 50/60 Hz, 2 A
Pneumatic supply Alimentazione pneumatica	6 bar
Weight Peso	130 Kg
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	885 x 849 x 485 mm
Various Varie	PC/SPS - interface for printers, peripherals and network PC/SPS – interfaccia per stampanti, per periferiche e di rete



FEATURES

Double-blade system® and rotary cut for processing cables up to 70 mm²
Sistema a doppia lama e taglio rotativo per cavi fino a 70 mm²

Outstanding cutting force
Forza di taglio elevata

High productivity & high-precision rotary cut
Alta produttività e taglio rotativo ad alta precisione

Belt feeds
Trascinamento a nastro

One operation – two processes
Processo di taglio e spelatura (anche intermittente) eseguita in un'unica operazione

Ease of use and integration Industry 4.0 functionality
Facilità d'uso e integrazione software industria 4.0



185 mm²

30 mm



AM 5350

CUT & STRIP with Rotary Cutting Module

Max. cable outer diameter
Diametro massimo del cavo 30 mm

Cable length
Lunghezza del cavo 20 mm - 999 m

Wire size range stranded / solid
Sezione cavo multi-trefolo / unipolare 1.5 - 185 mm² / 1.5 - 16 mm²

Feeding speed
Velocità trascinalimento cavo 150 m/min

Pull-off length max. 1st / 2nd side
Spelatura massima 1°/2° lato 270 - 450 mm / 90 - 270 mm

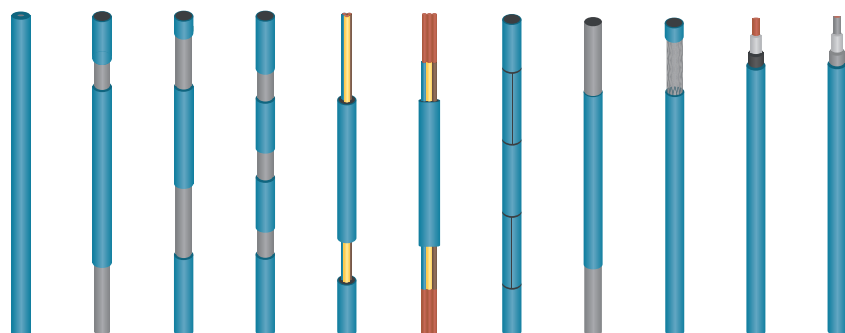
Power source
Motore Three-phase stepper motor
Motore trifase passo passo

Power supply
Alimentazione elettrica 3~400 V, 50/60 Hz, 2.8 A

Weight
Peso 250 kg

Dimensions (LxWxH)
Dimensioni (LxPxH) 1335 x 857 x 710 mm

Various PC / SPS - System monitoring interface for printers, peripherals and network
Varie PC/SPS - Monitoraggio del sistema, interfaccia per stampanti, per periferiche e di rete



FEATURES

Double-blade system® and rotary cut
Sistema a doppia lama e taglio rotativo

Outstanding cutting and pull-off performance
Taglio eccezionale e prestazioni eccellenti

Intelligent contact pressure for optimal material handling
Sistema adattivo gestione di trascinalimento del cavo

Belt feeds
Trascinalimento a nastro

One operation – two processes
Processo di taglio e spelatura (anche intermittente) eseguita in un'unica operazione

Numerous pre-set functions make for easy set-up and provide many processing possibilities
Configurazione della macchina semplificata dalla presenza di numerose funzioni pre-caricate



185 mm²

40 mm



SPEEDY 40

CUT & STRIP with Rotary Cutting Module

Cable diameter
Diametro del cavo 3 mm - 40 mm

Cable length
Lunghezza del cavo 220 mm - 1000 m

Cable cross section
Sezione del cavo Up to 185 mm²
Fino a 185 mm²

Speed
Velocità 0,1 - 2,5 m/s

Stripping length At the beginning and at the of the cable ~ 10 mm bis 9999 mm
Lunghezza spelatura All'inizio e alla fine del cavo ~ 10 mm bis 9999 mm

Tolerance in length Precision in repetition by length more than 2 m better than ± 0,2%
Tolleranza in lunghezza Precisione nella ripetizione per lung. sup. a 2 m migliore di ± 0,2%

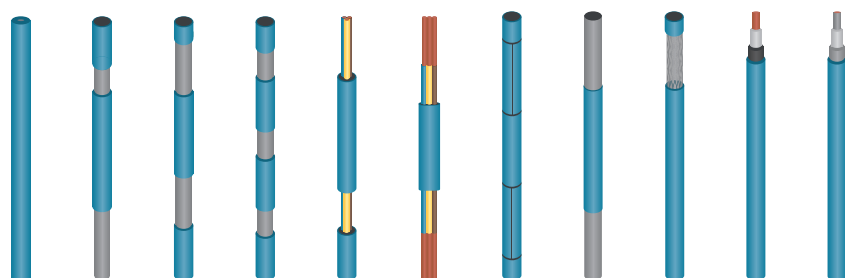
Power supply
Alimentazione elettrica 3 x 400 VAC + N / 25 AT

Pneumatic supply
Alimentazione pneumatica 6 bar

Dimensions (LxWxH)
Dimensioni (LxPxH) 1350 x 900 x 1650 mm

Weight
Peso 450 Kg

Various PC/SPS - interface for printers, peripherals and network
Varie PC/SPS - interfaccia per stampanti, per periferiche e di rete



FEATURES

Multilayer rotary strip-double sheet cable processing

Lavorazione di cavi multistrato con taglio rotativo a doppio livello

Print with Inkjet in several colors during production process

Stampa a getto d'inchiostro in diversi colori durante il processo di produzione

Belt feeds

Trascinamento a nastro

Easy and user-friendly operation with touch monitor

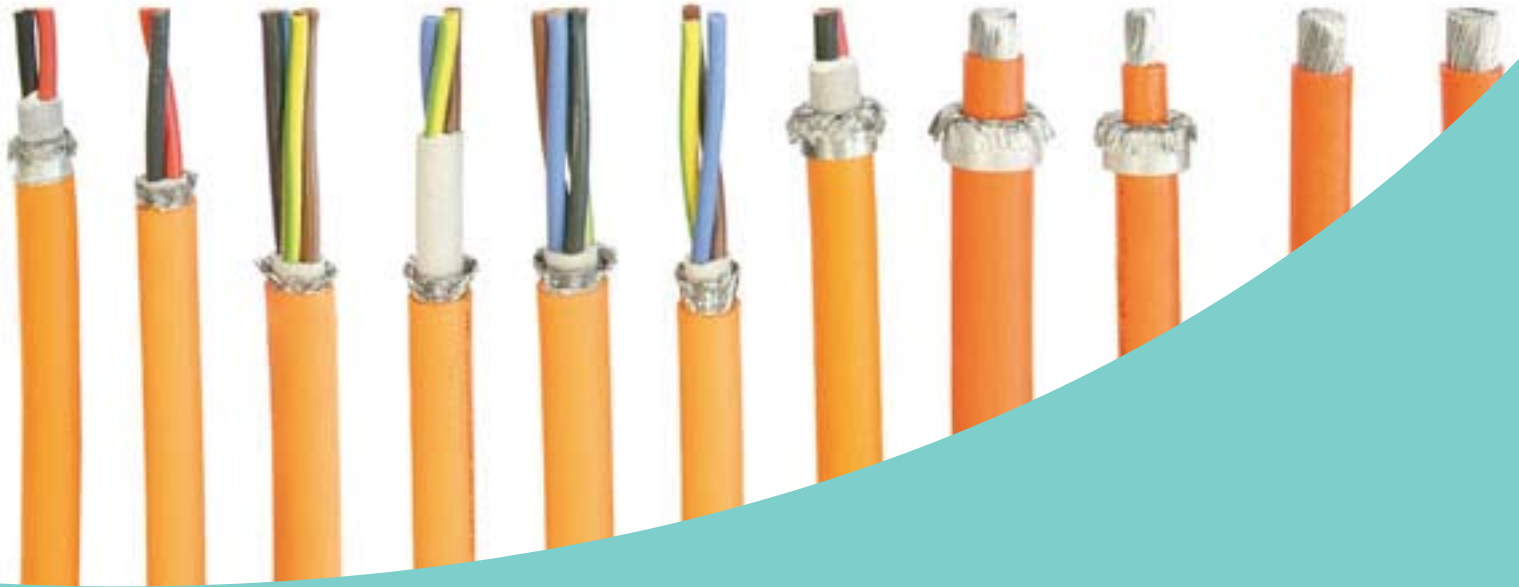
Funzionamento facile e intuitivo con monitor touch-screen

Easy integration of prefeeding system, cable coilers and wire stackers

Semplice integrazione con svolgitori, matassatori e vassoi

Optional: hydraulic cutting unit, slitting unit

Optional: unità di taglio idraulico



HIGH-VOLTAGE CABLE PROCESSING LAVORAZIONE CAVI PER L'ALTA TENSIONE

EM series

HIGH-VOLTAGE CABLE PROCESSING



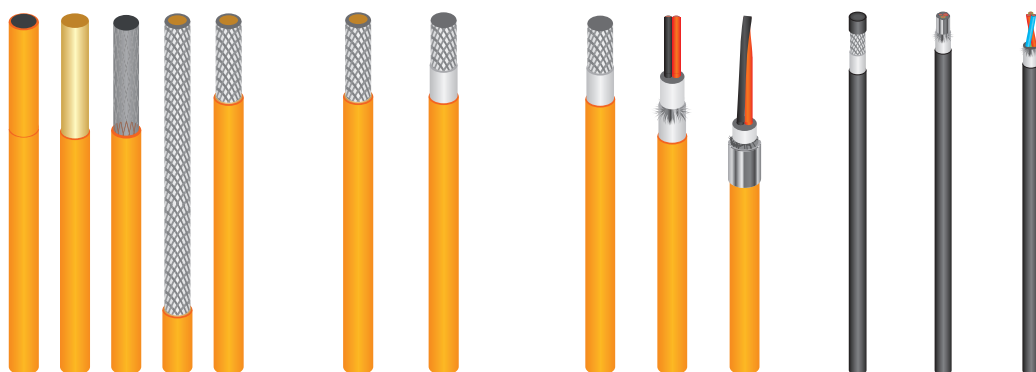
EM 401

EM 402

EM 403

EM 101

Foil cutting Taglio foglio schermatura	0 - 40 mm	-	-	-
Stripping length outer sheath Lunghezza spelatura schermo esterno	0 - 40 mm	-	-	-
Max. diameter carrying tube Diametro max. conduttore interno	-	20 mm	20 mm	-
Shortest cable length Lunghezza minima cavo	300 mm	300 mm	300 mm	150 mm
Cable shield length Range lunghezza schermatura	-	-	10 - 40 mm	0 - 15 mm
Strip length Spelatura	-	-	0 - 38 mm	0 - 15 mm
Max. cable outer diameter Diametro esterno max. cavo	20 mm	20 mm	8 - 20 mm	8 mm
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	620 x 912 x 1265 mm	620 x 912 x 1265 mm	620 x 912 x 1468 mm	620 x 880 x 1265 mm





SOLUTION FOR PANEL BUILDING SOLUZIONI PER QUADRISTI



35 mm²

15 mm

4 mm²

10 mm²

TRIATHLON 3000

SOLUTIONS FOR PANEL BUILDING

Max. wire outer diameter
Diametro massimo del filo 4 mm with crimping, 15 mm w/o crimping

Wire length
Lunghezza del filo 250 mm - 999 m

Cross section wire cutting to length
Sezione massima cavo 0.14 mm² - 35 mm²


Feeding speed
Velocità trascinato cavo 1 m/sec

Cross section wire crimping max.
Sezione max. crimpatura 2.5 mm², optional: 4 mm²

Stripping length max. side 1 / side 2
Spelatura lato 1 / lato 2 220 mm / 170 mm

Cut & strip
Taglia & spela  Up to 35 mm²
Fino a 35 mm²

Cut - strip & crimp (Automatic)
Taglia - spela & crimpa (Automatica)  Up to 4 mm²
Fino a 4 mm²

Cut - strip & crimp (Semi-Automatic)
Taglia - spela & crimpa (Semi-Automatica)  Up to 10 mm²
Fino a 10 mm²

Numbers of crimping stations
Numero di postazioni di crimpatura 1

Printing systems
Sistema di stampa One or two ink jet printers, thermal transfer printer, Brady-Wraptor
1 o 2 stampanti a getto d'inchiostro, a trasferimento termico, Brady-Wraptor

Power supply
Alimentazione elettrica 230 V, 50/60 Hz, 1,4 A

Weight
Peso 250 kg

Dimensions (LxWxH)
Dimensioni (LxPxH) 1750 x 1100 x 1520 mm

Various
Varie PC/SPS - interface for printers, peripherals and network
PC/SPS - interfaccia per stampanti, per periferiche e di rete

FEATURES

Precision cut-to-length cutting and single or double-sided stripping
Spezzonatrice di precisione con crimpatura automatica su 1 o 2 lati sino a 4 mm² (2,5 mm² standard)

Individual printing of the wires (option)
Marcatura (opzionale)

High productivity
Alta produttività

Roller feeds
Trascinamento a rullo





CUTTING TO LENGTH SPEZZONATRICI



30 mm

VARIOCUT series

CUTTING TO LENGTH
SPEZZONATRICI

Metzner Variocut cutting machines are designed for the automatic cut-to-length and cutting of a wide range of materials. Wires, cords, flat and round cables, unipolar and multipolar cables, as well as soft and hard tubes, foils, labels and many more

Le spezzonatrici Metzner Variocut sono progettate per il taglio automatico di un'ampia gamma di materiali. Fili, corde, cavi piatti, unipolari e multipolari, come anche tubi morbidi e duri, lamine, etichette e molto altro ancora



RED

GREEN

BLUE

Max. cable outer diameter Diametro massimo del cavo	30 mm	30 mm	30 mm
Cable size range stranded / solid (copper) Sezione cavo multi-trefolo / unipolare	50 mm ² / 10 mm ²	50 mm ² / 10 mm ²	50 mm ² / 10 mm ²
Feeding speed Velocità trascinalimento cavo	45 m/min	90 m/min	120 m/min
Cable length Lunghezza del cavo	0.1 mm - 999 m	0.1 mm - 999 m	0.1 mm - 999 m
Pneumatic supply Alimentazione pneumatica	6 bar	6 bar	6 bar
Power source Motore	3 ~ stepper motor 3 ~ motore passo-passo	3 ~ stepper motor 3 ~ motore passo-passo	3 ~ stepper motor 3 ~ motore passo-passo
Power supply Alimentazione elettrica	230 V, 50/60 Hz, 1,6 A	230 V, 50/60 Hz, 1,6 A	230 V, 50/60 Hz, 1,6 A
Weight Peso	65 kg	65 kg	65 kg
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	635 x 506 x 492 mm	635 x 506 x 492 mm	635 x 506 x 492 mm
Various Varie	PC/SPS - interface for printers, peripherals and network PC/SPS - interfaccia per stampanti, per periferiche e di rete		

FEATURES

Die cut, shear cut, tube cut

Fustellatura e taglio di cavi piatti, unipolari, multipolari, tubi e guaine

Changeable Tools

Differenti sistemi di taglio velocemente intercambiabili

Multiple Applications

Molteplici applicazioni d'uso

Belt feeds

Trascinamento a nastro

Material guides can be adjusted without tools

Con maniglie di regolazione delle guide

ST-OB series

CUTTING TO LENGTH SPEZZONATRICI

The ST-OB Series convince with their precision, their compact design and the wide set of materials (rubber profiles, textile-covered tubes, film, fabric, labels, cables, wires and many other materials) that they are able to process

La serie ST-OB convince per la precisione, la compattezza e l'ampia gamma di materiali lavorabili: fili, corde, cavi piatti, unipolari e multipolari, come anche, tubi morbidi e duri, lamine, etichette e molto altro ancora



RED

GREEN

Max. material dimension width Larghezza massima del materiale	150 mm	150 mm
Max. material dimension height Altezza massima del materiale	25 mm	30 mm
Size increments min. Incremento minimo misura	0.1 mm	0.1 mm
Typical repeatability exactness Limite di ripetibilità	± 0.2%	± 0.2%
Pneumatic supply Alimentazione pneumatica	6 bar	6 bar
Power source Motore	3 ~ stepper motor 3 ~ motore passo-passo	3 ~ stepper motor 3 ~ motore passo-passo
Power supply Alimentazione elettrica	230 V, 50/60 Hz, 6 A	230 V, 50/60 Hz, 6 A
Feeding speed max. Velocità massima di trascinamento	45 m/min	60 m/min
Max. cutting rate Velocità massima di taglio	150 /min	205 /min
Weight Peso	50 kg	70 kg
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	700 x 400 x 650 mm	700 x 400 x 650 mm
Various Varie	PLC controls with CoDeSys programming Controlli PLC con programmazione CoDeSys	Microcontroller system, interface for printers, peripherals and network Sistema Microcontroller, interfaccia per stampanti, per periferiche e di rete

FEATURES

Fine belt pressure adjustment
Possibilità di regolazione della pressione di trascinamento

Stepper motor for exact positioning and variable speeds
Motore passo-passo per il posizionamento preciso e velocità variabili

Variable cutting depths (Green)
Profondità di taglio variabili (Green)

Three different cutting modules: Die cut, shear cut, tube cut
Tre lame alternative: fustellatura - taglio di cavi piatti unipolari e multipolari - tubi e guaine



CORRUGATED TUBE CUTTING TAGLIO DEI TUBI CORRUGATI



CT 4100

CORRUGATED TUBE CUTTING

Corrugated tube outer diameter Diametro del tubo corrugato	7.5 mm - 39 mm
Feeding speed Velocità di trascinamento	90 m/min
Cutting system Tipologia di taglio	Tube cut
Pneumatic supply Alimentazione pneumatica	6 bar
Power supply Alimentazione elettrica	230 V, 50/60 Hz, 1.2 A
Weight Peso	95 kg
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	667 x 600 x 840 mm
Various Varie	Interface for peripherals. Optional Interfaces for printers and network Interfaccia per periferiche. Opzionale interfaccia per stampanti e di rete

FEATURES

Quick-change system for all guides
Cambio rapido guide

Belt feeds
Trascinamento a nastro

Unique Diameter Range
Ampia gamma di tubi processabili

Optimal matching to different material by material specific feed systems
Sistema di trascinamento adattivo rispetto al materiale processato

Precise tube cutting on the crest or in the valley
Taglio preciso sulla cresta o nella valle del tubo



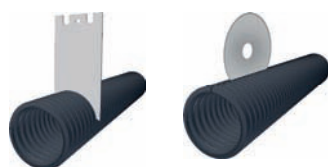
TUBE CUT



CT 4200

CORRUGATED TUBE CUTTING

Corrugated tube outer diameter Diametro del tubo corrugato	7.5 mm - 39 mm
Feeding speed Velocità di trascinamento	90 m/min
Cutting system Tipologia di taglio	Tube cut + lengthways slitting Longitudinale + trasversale
Pneumatic supply Alimentazione pneumatica	6 bar
Power supply Alimentazione elettrica	230 V, 50/60 Hz, 1.2 A
Weight Peso	95 kg
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	791 x 600 x 840 mm
Various Varie	Interface for peripherals. Optional Interfaces for printers and network Interfaccia per periferiche. Opzionale interfaccia per stampanti e di rete



TUBE CUT + LENGTHWAYS SLITTING

FEATURES

Quick-change system for all guides
Cambio rapido guide

Lengthways slitting unit with practical cutting height adjustment
Unità di taglio longitudinale con pratica regolazione dell'altezza di taglio

Belt feeds
Trascinamento a nastro

Unique diameter range
Ampia gamma di diametri

Optimal matching to different material by material specific feed systems
Sistema di trascinamento adattivo rispetto al materiale processato

Precise tube cutting on the crest or in the valley
Taglio preciso sulla cresta o nella valle del tubo

Program-controlled positioning of the circular blade
Posizione della lama circolare controllata via software

**BEFORE
PRIMA**

**AFTER
DOPO**





SM 4000

CORRUGATED TUBE CUTTING

Corrugated tube outer diameter Diametro del tubo corrugato	4.5 mm - 40 mm
Feeding speed Velocità di trascinamento	200 m/min
Cutting system Tipologia di taglio	Laser & toothed wheel Laser & ruote dentate
Pneumatic supply Alimentazione pneumatica	6 bar
Power supply Alimentazione elettrica	230 V, 50/60 Hz, 1.5 A
Weight Peso	200 kg
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	1215 x 1175 x 1400 mm
Various Varie	Interface for peripherals. Optional Interfaces for printers and network Interfaccia per periferiche. Opzionale interfaccia per stampanti e di rete

FEATURES

Solution for pre-slit corrugated tubess
Soluzione per tubi corrugati pre-tagliati

Patented Metzner Toothed wheel laser® system guarantees slip-free, rotation-free material transport
Sistema brevettato Metzner *Toothed wheel laser®* che garantisce l'assenza di scivolamenti e rotazioni

Laser sensors monitor the position of the gear wheels
Corretto posizionamento delle ruote dentate garantito da sensori laser

Precise tube cutting
Taglio preciso sulla cresta del tubo

Unique Diameter Range
Ampia gamma di diametri



TUBE CUT



DEREELING & FEEDING SVOLGITORI & PRE-CARICATORI

DRS series

DEREELING AND FEEDING



DRS 1.350I

DRS 1.550I

DRS 1.600

DRS 2.850

Max. coil width Larghezza max. della bobina	350 mm	350 mm	350 mm	250 mm
Max. coil diameter Diametro max. bobina	350 mm	550 mm	600 mm	850 mm
Weight Peso	20 kg	30 kg	35 kg	90 kg
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	Integrated	Integrated	400 x 400 x 1200 mm	1200 x 700 x 1300 mm
Particularity Particolarità				Adjustable lever Staffa regolabile



DRS 31000

Max. coil width Larghezza max. della bobina	890 mm
Max. Cable outer diameter Diametro massimo del cavo	1000 mm
Weight Peso	50 kg
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	1350 x 800 x 850 mm
Max. coil weight Peso max. della bobina	500 kg

FEATURES

Passive unwind units in different versions
Sbobinatrici passive disponibili in diverse versioni

Equipped with adjustable unwind brake
Dotate di freno regolabile



DRC series

DEREELING AND FEEDING



DRC 1.800I

DRC 1.800

DRC 1.1000I

DRC 1.1000

Cable size range Dimensione bobina	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Max. reel weight Peso max. bobina	40 kg	40 kg	50 kg	50 kg
Max. reel diameter Diametro max. bobina	800 mm	800 mm	1000 mm	1000 mm
Weight Peso	30 kg	50 kg	50 kg	70 kg
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	1000 x 1000 x 600 mm	1000 x 1000 x 1200 mm	1200 x 1200 x 600 mm	1200 x 1200 x 1200 mm

FEATURES

Passive dereeling devices for corrugated pipes and hoses
Sbobinatrici passive per tubi corrugati o termo restringenti

Equipped with adjustable unwind brake
Dotate di freno regolabile

Available as standalone unit or integrated into the machine
Disponibili come unità autonome o integrate nella macchina



RAMA 800

DEREELING AND FEEDING

Max. cable spool diameter Diametro massimo bobina	800 mm
Cable spool width Larghezza bobina	650 mm
Max. cable spool weight Peso massimo della bobina	300 kg
Max. cable outside diameter Diametro massimo del cavo	18 mm - 35 mm
Max. cable spool speed Velocità massima	190 U/min.
Cable reservoir volume Sistema accumulatore cavo	1,5 - 3 m standard up to 6 m with 4 pulleys 1,5 - 3 m standard fino a 6 m con 4 pulegge
Spool clamping system Sistema di bloccaggio della bobina	Ramatch spool clamping system Sistema di bloccaggio esclusivo Ramatch
Operation Gestione macchina	Hand-held remote control Telecomando
Interfaces Interazione	Communication interface to cable processing machines Interfaccia di comunicazione con macchine per la lavorazione dei cavi
Power source Alimentazione	Variable - 3 phase AC motor with electro-mechanical brake Motore a corrente alternata trifase con freno elettro meccanico
Power supply Alimentazione elettrica	3 x 400 VAC, N 25 A
Pneumatic supply Alimentazione pneumatica	6 bar
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	1550 x 1000 x 1000 mm
Weight Peso	460 Kg

FEATURES

Cable recoil detection

Rilevamento strappo o blocco

Sensor guided speed control system

Forza di trazione del cavo controllata

Equipped with a sensor to determine when a cable spool has come to an end

Interruzione automatica del circuito per garantire la massima sicurezza quando si raggiunge la fine del cavo o in caso di matassa difettosa

Available with right or left door version

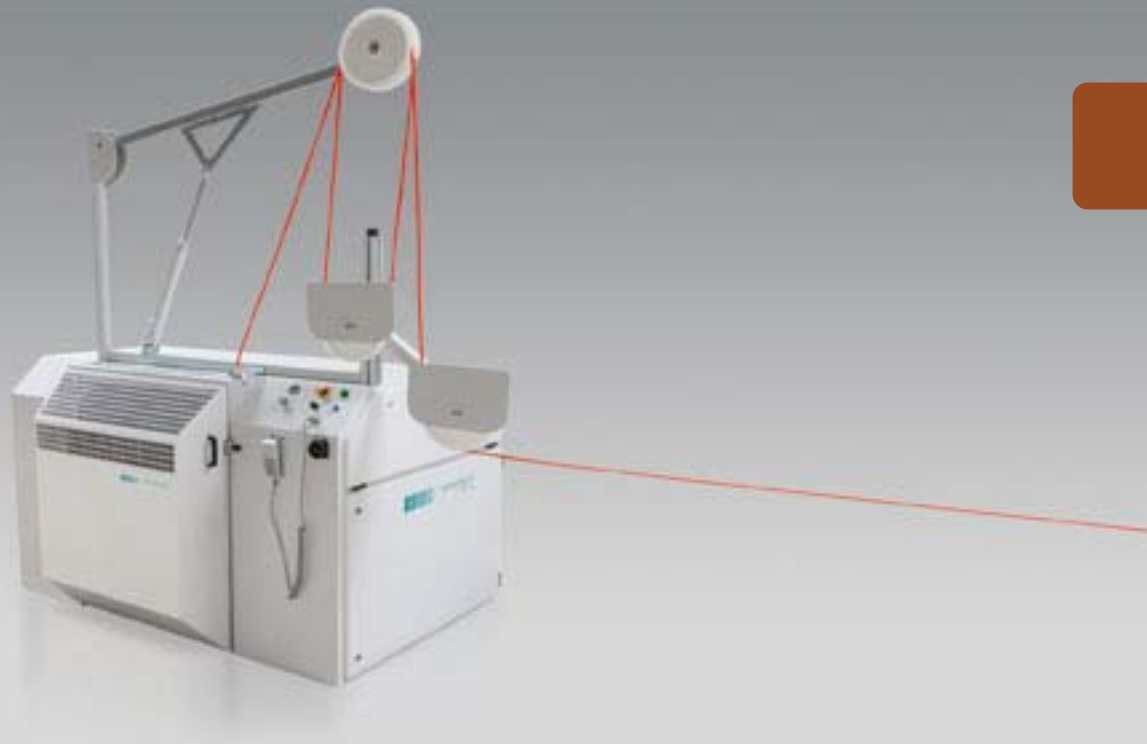
Disponibile con apertura di carico a destra o a sinistra

Available with handing reservoir for very sensitive cable types (tension)

Disponibile con sistemi di controllo per cavi particolari

Tensive force regulation

Tensione del cavo regolabile



RAMA 1000

DEREELING AND FEEDING

Max. cable spool diameter Diametro massimo bobina	1050 mm
Cable spool width Larghezza bobina	750 mm
Max. cable spool weight Peso massimo della bobina	600 kg
Max. cable outside diameter Diametro esterno massimo del cavo	18 mm - 35 mm
Max. cable spool speed Velocità massima	190 U/min.
Cable reservoir volume Sistema accumulatore cavo	1,5 - 3 m standard up to 6 m with 4 pulleys 1,5 - 3 m standard fino a 6 m con 4 pulegge
Spool clamping system Sistema di bloccaggio della bobina	Ramatech spool clamping system Sistema di bloccaggio esclusivo Ramatech
Operation Gestione macchina	Hand-held remote control Telecomando
Interfaces Interazione	Communication interface to cable processing machines Interfaccia di comunicazione con macchine per la lavorazione dei cavi
Power source Alimentazione	Variable - 3 phase AC motor with electro-mechanical brake Motore a corrente alternata trifase con freno elettro meccanico
Power supply Alimentazione elettrica	3 x 400 VAC, N 25 A
Pneumatic supply Alimentazione pneumatica	6 bar
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	1770x 1320 x 1200 mm
Weight Peso	625 Kg

FEATURES

Cable recoil detection
Rilevamento strappo o blocco

Sensor guided speed control system
Forza di trazione del cavo controllata

Equipped with a sensor to determine when a cable spool has come to an end
Interruzione automatica del circuito per garantire la massima sicurezza quando si raggiunge la fine del cavo o in caso di bobina difettosa

Optional: a cable end clamp device is available
Opzionale: è disponibile un dispositivo di serraggio dell'estremità del cavo

Available with right or left door version
Disponibile con apertura di carico a destra o a sinistra

On request: Available with right or left production reservoir
Opzionale: disponibile con telaio accumulatore bobina destro o sinistro



RAMA 1250

DEREELING AND FEEDING

Max. cable spool diameter Diametro massimo bobina	1260 mm
Cable spool width Larghezza bobina	850 mm
Max. cable spool weight Peso massimo della bobina	1000 kg
Max. cable outside diameter Diametro esterno massimo del cavo	18 mm - 35 mm
Max. cable spool speed Velocità massima	190 U/min.
Cable reservoir volume Sistema accumulatore cavo	Swinging arm Braccio basculante
Spool clamping system Sistema di bloccaggio della bobina	Ramatech spool clamping system Sistema di bloccaggio esclusivo Ramatech
Operation Gestione macchina	Hand-held remote control Telecomando
Interfaces Interazione	Communication interface to cable processing machines Interfaccia di comunicazione con macchine per la lavorazione dei cavi
Power source Alimentazione	Variable - 3 phase AC motor with electro-mechanical brake Motore a corrente alternata trifase con freno elettro meccanico
Power supply Alimentazione elettrica	3 x 400 VAC, N 32 A
Pneumatic supply Alimentazione pneumatica	6 bar
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	1920 x 1580 x 1380 mm
Weight Peso	845 Kg

FEATURES

Pneum. swinging arm reservoir
Accumulatore pneumatico lineare

Cable recoil detection
Rilevamento strappo o blocco

Sensor guided speed control system
Forza di trazione del cavo controllata

Equipped with a sensor to determine when a cable spool has come to an end
Interruzione automatica del circuito per garantire la massima sicurezza quando si raggiunge la fine del cavo o in caso di matassa difettosa

Optional: a cable end clamp device is available
Opzionale: è disponibile un dispositivo di serraggio dell'estremità del cavo

Available with a special spool moving plate
Disponibile con una speciale piastra mobile per la bobina



ABW 1600

DEREELING AND FEEDING

Max. cable spool diameter Diametro massimo bobina	1600 mm
Cable spool width Larghezza bobina	1150 mm
Max. cable spool weight Peso massimo della bobina	2000 kg
Max. cable outside diameter Diametro massimo del cavo	18 mm (v. 18)- 35 mm (v. 35)
Max. cable spool speed Velocità massima	190 U/min.
Cable reservoir volume Sistema di controllo	Swinging arm (cable up to 35 mm) Braccio basculante (cavo fino a 35 mm)
Spool clamping system Sistema di bloccaggio della bobina	Steel spool shaft Assi in acciaio
Operation Gestione macchina	Hand-held remote control Telecomando
Interfaces Interazione	Communication interface to cable processing machines Interfaccia di comunicazione con macchine per la lavorazione dei cavi
Power source Alimentazione	Variable - 3 phase AC motor with electro-mechanical brake Motore a corrente alternata trifase con freno elettro meccanico
Power supply Alimentazione elettrica	3 x 400 VAC, N 32 A
Pneumatic supply Alimentazione pneumatica	6 bar
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	3200 x 2000 x 2320 mm
Weight Peso	1250 Kg

FEATURES

Dereeler for heavy weights
Svolgitore per bobine pesanti

Cable recoil detection
Rilevamento strappo o blocco

Sensor guided speed control system
Forza di trazione del cavo controllata

Equipped with a sensor to determine when a cable spool has come to an end
Interruzione automatica del circuito per garantire la massima sicurezza quando si raggiunge la fine del cavo o in caso di matassa difettosa

Optional: a cable end clamp device is available
Opzionale: è disponibile un dispositivo di serraggio dell'estremità del cavo



RAMA TWIN

DEREELER - SVOLGITORE

Semiautomatic dereller for the management of 2 cable spool stored on top of each other. Unmanageable with cutting - stripping - crimping machine and cutting & stripping machines.
Svolgitore semi automatico per la gestione di 2 bobine immagazzinate una sopra l'altra. Interfacciabile con macchine taglia - spela - aggraffa e macchine taglia & spela.

Cable spool diameter Diametro bobina	400 mm - 1250 mm
Max. cable spool width Larghezza massima bobina	1100 mm
Cable spool weight Peso della bobina	Standard up to 750 kg / up to 1500 kg on request Standard fino a 750 kg / a richiesta fino a 1500 kg
Reservoir system Sistema di controllo	Pneum. storage arm or linear reservoir Braccio basculante o accumulatore lineare
Cable reel holder Supporto avvolgicavo	With axles and plain bearing Con assi e cuscinetti
Interfaces Interazione	Communication interface to crimping centers and cable processing machines Interfaccia di com. con macchine per la lavorazione dei cavi e aggraffatrici
Power source Alimentazione	Frequency motor - Automatically regulated by reservoir system Velocità del motore: regolata automaticamente dalla macchina
Pneumatic supply Alimentazione pneumatica	6 bar
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	3100 x 1700 x 3300 mm
Weight Peso	450 Kg

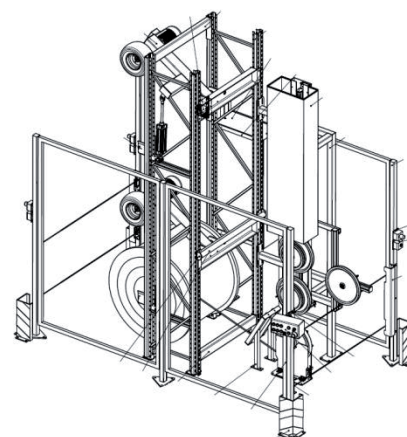
FEATURES

Pneum. swinging arm reservoir
Braccio basculante pneumatico

Dereeler for two cable spools
Svolgitore per due bobine

Short changeover times
Veloce cambio bobina

Safe cable spool change during production through deactivation with the "supervisor-key" of the photoelectric barrier and thanks to a metal casing to turn the reel
Cambio bobina sicuro durante la produzione attraverso disattivazione con la "chiave supervisore" della barriera fotoelettrica e grazie ad un involucro in metallo per girare la bobina



PF series

PREFEEDER



PF 235.30

PF 235.95

Material diameter max. (WxH) Diametro max. materiale (LxH)	30 mm / 30 mm	100 x 30 mm
Feeding belts (LxW) Nastri di trasporto (LxP)	235 x 30 mm	235 x 100 mm
Tractive power max. Forza di trazione max.	30 N	30 N
Feeding speed max. Velocità max.	180 m/min	180 m/min
Direction Direzione	Left-right / right-left Sinistra-destra / destra-sinistra	Left-right / right-left Sinistra-destra / destra-sinistra
Speed control Controllo della velocità	Loop control or accumulator arm Controllo trascinamento a buffer	Loop control Controllo loop
Additional movement area of accumulator arm Braccio supporto cavo aggiuntivo	500 mm	-
Power supply Alimentazione elettrica	230 V / 50/60 Hz / 0,4 kW	230 V / 50/60 Hz / 0,4 kW
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	450 x 550 x 400 mm	450 x 550 x 560 mm
Weight Peso	40 Kg	40 Kg

FEATURES

Prefeeders for tension free cable and wire feeding Assicura una trazione uniforme del materiale

Basic speed potentiometer for interfacing with cable and rubber processing machines without potentiometer
Potenziometro che regola la velocità di trascinamento per le versioni di macchine taglia e spela che ne sono sprovviste

Stop switch for dancing arm: Switches off the cable and wire processing machine and the material prefeeder when the dancing arm is lifted completely
Il sensore integrato regola la velocità di alimentazione indipendentemente dal ritmo di funzionamento della macchina

Closing pressure adjustable via hand wheel or springs
Regolazione manuale o adattiva della pressione di trascinamento



CABLE RING COILER MATASSATORI

CRC series

CABLE RING COILER / MATASSATORI

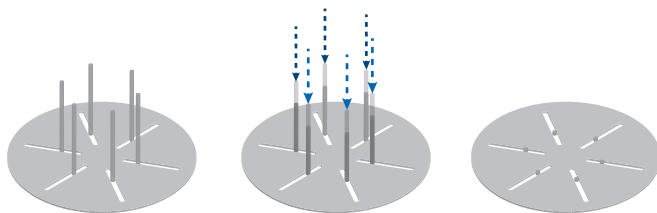


CRC 350

CRC 450 Duo

CRC 750

Max. cable diameter Diametro massimo del cavo	15 mm	15 mm	35 mm
Cable ring inner diameter Diametro interno del disco	150 mm - 350 mm	150 mm - 450 mm	250 mm - 600 mm
Cable ring outer diameter Diametro del disco	200 mm - 450 mm	Up to 500 mm Fino a 500 mm	Up to 750 mm Fino a 750 mm
Cable ring weight Peso max. cavo	20 kg	20 kg	80 kg
Max. speed of the winding disc Velocità max. del disco di avvolgimento	200 rpm	225 rpm	133 rpm
Number of winding disc Numero di dischi raccogli bobina	1	2	1
Power supply Alimentazione elettrica	230 V, 50/60 Hz, 6 A	230 V, 50/60 Hz, 6 A	230 V, 50/60 Hz, 10 A
Power source Alimentazione		Frequency controlled motor Motore a frequenza controllata	
Pneumatic supply Alimentazione pneumatica	6 bar	6 bar	6 bar
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	700 x 800 x 1200 mm	1285 x 1010 x 1320 mm	1230 x 1060 x 1260 mm
Weight Peso	70 kg	275 kg	225 kg



FEATURES

Synchronous operation with cable processing machines

Funzionamento sincrono con le macchine per la lavorazione dei cavi

Programmable coil diameter

Diametro interno matassa regolabile

Automatic clamping in of the beginning of the cable

Serraggio automatico iniziale del cavo

Retracting winding mandrels and ergonomic material removal

Perni di avvolgimento retrattili per una facile rimozione della matassa

No interruption of cable processing during removal of cables

Nessuna interruzione della lavorazione durante la rimozione dei cavi lavorati (mod. CRC 450 duo)

KRI series

CABLE RING COILER / MATASSATORI

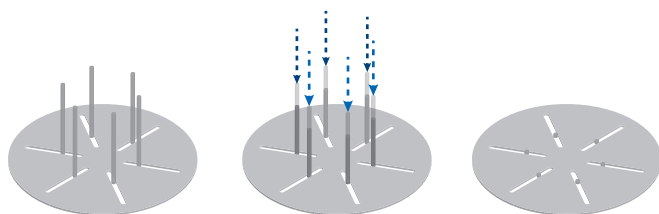


KRI 400 T

KRI 800 T

KRI 400 SV

Max. flexible cable diameter Diametro massimo del cavo flessibile	20 mm	35 mm	15 mm
Coil inner diameter Diametro interno del disco	120 mm	Min. 250 mm / max. 600 mm	Min. 120 mm - max. 250 mm
Max. coil outer diameter Diametro massimo matassa	380 mm	750 mm	400 mm
Coil weight Peso max. matassa	40 kg	80 kg	-
Coiling speed Velocità di avvolgimento	Synchronized with cut and strip machine / max. 2,5 m/s Sincronizzato con la macchina taglia e spela / max. 2,5 m/s		Max. 3 m/s
Power supply Alimentazione elettrica	230 VAC 10 A	230 VAC 10 A	3 x 380 VAC / 16 A
Pneumatic supply Alimentazione pneumatica	6 bar	6 bar	6 bar
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	680 x 720 x 1130 mm	1230 x 1060 x 1260 mm	1200 x 720 x 1500 mm
Weight Peso	105 kg	225 kg	180 kg



FEATURES

Synchronous operation with cable processing machines
Funzionamento sincrono con le macchine taglia e spela

Programmable coil diameter
Diametro interno matassa regolabile

Automatic clamping in of the beginning of the cable
Serraggio automatico iniziale del cavo

Retracting winding mandrels and ergonomic material removal
Perni di avvolgimento retrattili per una facile rimozione della matassa

SPS and operators LCD Terminal programmable parameters:

- Pitch of the coil
 - Coiling distance after cutting
- SPS e parametri programmabili tramite LCD:
- Passo della bobina
 - Distanza di avvolgimento dopo il taglio



CPC 200

CABLE RING COILER / MATASSATORI

Max. cable diameter Diametro massimo del cavo	Up to 12.5 mm Fino a 12.5 mm
Max. cable length Lunghezza max. del cavo	Depending on material, up to 70 m A seconda del materiale, fino a 70 m
Cable ring outer diameter Diametro del disco	160 mm - 600 mm
Cable ring inner diameter Diametro interno del disco	140 mm - 260 mm
High of the pan Altezza della tazza	150 mm
Max. coiling speed Velocità massima di avvolgimento	Depending on material, up to 150 m/min A seconda del materiale, fino a 150 m/min
Power supply Alimentazione elettrica	230 V, 50/60 Hz
Power of the pan motor Potenza del motore della tazza	2 x 100 W
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	800 x 900 x 1333 mm
Weight Peso	40 kg

FEATURES

The cable ring coiler works with all cable processing machines

Matassatori universali collegabili a qualsiasi macchina per la lavorazione dei cavi

Programmable coil diameter

Diametro interno matassa regolabile

Electrical or mechanical connection to the cutting machine is not required

Non è richiesto il collegamento elettrico o meccanico alle macchine taglia-spela

Quick changeover to other coiling pots

Trasporto automatico e rapido da una tazza all'altra

Continuously adjustable infeed height

Altezza dell'ingresso del cavo regolabile

Automatic pot change at end of cable

Cambio automatico della tazza alla fine del cavo



KRI 400 SAB

CABLE RING COILER with automatic binding station

Max. cable ring outer diameter Diametro massimo matassa	380 mm
Cable ring inner diameter Diametro interno matassa	ca. 150 mm
Max. cable ring height Altezza massima matassa	ca. 70 mm
Cable lengths Lunghezze del cavo	1,5 - 50 m
Cable diameter Diametro del cavo	min. 4 / max. 11 mm - on request other cable diameter min. 4 / max. 11 mm - altri diametri su richiesta
Power supply Alimentazione elettrica	3~400 V, 50 Hz, 16 A
Pneumatic supply Alimentazione pneumatica	6 bar

FEATURES

Automatic binding unit coils and binds cable rings automatically
Matassatore con unità di doppia fascettatura automatica del cavo

Pusher unit and automatic clamping
Il cavo viene spinto e bloccato grazie ad un automatismo

Handling for lateral transfer of the cable rings that the cable rings can be dropped into a box or onto a conveyor belt

Spostamento del prodotto finito su nastro trasportatore o direttamente in un contenitore



PERIPHERALS & ACCESSORIES PERIFERICHE & ACCESSORI

DHS series

LOOP CONTROLS



DHS 50-3

DHS 220-3

DHS 150-10

Material width max. Larghezza max. materiale	50 mm	220 mm	150 mm
Measuring range Range di misura	650 mm	650 mm	900 mm
Material storage capacity max. Capacità di stoccaggio max.	1200 mm	1200 mm	1200 mm
"In-line" processing Processo "in-line"	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
"Off-line" processing Processo "off-line"	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Power supply Alimentazione elettrica	Via machine interface or prefeeder interface Tramite interfaccia macchina o interfaccia prearicatore		
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	400 x 300 x 1200 mm	400 x 360 x 1200 mm	400 x 400 x 1200 mm
Weight Peso	8 kg	15 Kg	20 Kg

FEATURES

For tension-free material feeding
Trascinamento del materiale senza tensioni

Options for in-line and off-line production
Opzioni per la produzione in linea e fuori linea

Precision control via continuously arranged speed sensors
Controllo tramite sensori di velocità

Upper and lower limit switch positions individually adjustable via teach-in facility
Posizione regolabile individualmente del fine corsa inferiore e superiore con funzione di autoapprendimento

KA series

STACKING & COILING ACCATASTATORI



KA 3000

KA 6000

KA 9000

Cable diameter Diametro del cavo	Flexible cable 2 mm - 18 mm Cavo flessibile 2 mm - 18 mm	Flexible cable 3 mm - 35 mm Cavo flessibile 3 mm - 35 mm	Flexible cable 3 mm - 35 mm Cavo flessibile 3 mm - 35 mm
Min. cable length Lunghezza minima del cavo	350 mm	350 mm	350 mm
Speed Velocità	The synchronous belt is controlled by the processing machine - up to 3 m/s Sincronizzazione macchina taglia & spela con nastro trasportatore accatastatore fino a 3 m/s		
Catchment tray Vasca di raccolta	3000 mm	6200 mm	9000 mm
Power supply Alimentazione elettrica	230 VAC / 10 A	230 VAC / 10 A	230 VAC / 10 A
Pneumatic supply Alimentazione pneumatica	6 bar	6 bar	6 bar
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	3900 x 700 x 1250 mm	7070 x 700 x 1250 mm	12600 x 700 x 1250 mm
Weight Peso	170 kg	340 kg	680 kg

FEATURES

Reliable cable stacking for extra long cables
Lavorazione dei cavi extra lunghi

Synchronized driven transport belts
Sincronizzazione delle cinghie di trasporto con macchina taglia & spela

Comfortable operating over terminal / SPS
Operatività comoda tramite terminale / SPS

Adjustable height of cable transport level
Altezza del vassoio regolabile

Available with double horizontal catchment tray
Disponibile con vassoio doppio

Programmable batch size
Lotto di produzione programmabile

On request tray for 12 m cables
A richiesta vassoio per cavi lunghi fino a 12 m



Printing and Marking

INK JET PRINTER

STAMPANTI A GETTO D'INCHIOSTRO



Ink Jet 01 LP

Ink Jet 02 SP

Type of ink Tipologia dell'inchiostro	Unpigmented or lightly pigmented inks Inchiostri non pigmentati o leggermente pigmentati	Strongly pigmented inks, white and other light colours Inchiostri fortemente pigmentati, bianco e altri colori chiari
Printing speed Velocità di stampa	3200 characters/sec. or e.g. 40 prints/sec. at 10 characters and feed speed of up to 380 m/min. 3200 caratteri/sec. o per es. 40 stampe/sec. a 10 caratteri e velocità di avanzamento fino a 380 m/min.	
Fonts and text sizes Caratteri e dimensioni del testo	Set of alphanumeric characters from 5 to 24 points of 1-4 lines Set di caratteri alfanumerici da 5 a 24 punti di 1-4 righe	
Character height Altezza dei caratteri	From 0.8 mm to 12 mm, depending on font type and nozzle size Da 0,8 mm a 12 mm, a seconda del tipo di carattere e della dimensione dell'ugello	
Nozzle size Ugello di stampa	60 µm, 50 µm oder 70 µm optional for very small or very large font sizes 60 µm, 50 µm o 70 µm opzionale per formati di caratteri molto piccoli o molto grandi	
Interfaces Interfacce	RS232, ASCII characters, 9600 or 38400 Baud	
Data input Immissione dati	PC user interface in conjunction with processing machinery or via a touch screen in case of stand-alone operation Interfaccia utente PC in combinazione con i macchinari o tramite touch screen in modalità stand-alone	
Power supply Alimentazione elettrica	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz
Method of protection Grado di protezione	IP54	IP54
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	440 x 280 x 480 mm	440 x 280 x 480 mm
Weight Peso	22 kg	22 kg

FEATURES

Very good text contrast thanks to choice of ink colour

Ottimo contrasto del testo grazie alla scelta del colore dell'inchiostro

Printing "on the fly" without any lost time

Stampa "on the fly" senza perdita di tempo

Self-diagnosis system with faults displayed as text

Sistema di autodiagnosi con visualizzazione degli errori sul display

Freely programmable graphics, barcodes and text

Grafici, codici a barre e testo liberamente configurabili

Modern touch-screen operation or PC keyboard

Moderna funzionalità touch-screen o con tastiera collegata al PC

Printing and Marking

THERMAL TRANSFER PRINTERS

STAMPANTI A TRASFERIMENTO TERMICO



DR 10.600

Print resolution Risoluzione di stampa	300 dpi (12 dots/mm)
Print surface Superficie di stampa	95 x 10 mm (curved pad), 95 x 40 mm (flat pad)
Max. Print rate Velocità massima di stampa	60 printing operations/min
Font and text sizes Font e dimensioni	Set of Arial alphanumeric characters from 1 to 26 mm Set di caratteri alfanumerici Arial da 1 a 26 mm
Barcodes Codice a barre	EAN-13, EAN-8, EAN-128, UPC-A, 2/5 Interleaved, Code 39, Code 128 (A,C) ITF-14, Paraf, HIBC43, Binary
Text alignment Allineamento del testo	Horizontal, vertical, mirrored Orizzontale, verticale, speculare
Pressure inside the transfer cylinder Pressione della testina di stampa	Adjustable from 0.5 to 6 bar Regolabile da 0,5 a 6 bar
Ribbon roll capacity Capacità del nastro di stampa (ribbon)	500 m
Ribbon roll width Larghezza del nastro di stampa	30 mm - 100 mm
Power supply Alimentazione elettrica	230 V, 50/60 Hz
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	420 x 450 x 620 mm
Weight Peso	45 kg
Print system Tipo di stampa	Thermal transfer print unit with integrated cable guiding device Stampa a trasferimento termico con dispositivo di guida del cavo
Interfaces Interfacce	RS 232, 3 USB interfaces

FEATURES

Excellent quality thanks to high resolution 12 points/mm (300 dpi)
Qualità eccellente grazie all'elevata risoluzione di 12 punti/mm (300 dpi)

**Variable text positioning:
0°, 90°, 180° und 270°**
Posizionamento variabile del testo:
0°, 90°, 180° e 270°

Freely programmable graphics, barcodes and text
Grafici, codici a barre e testo liberamente configurabili

**Time needed for print:
approx. 1.5 seconds**
Tempo necessario per la stampa:
circa 1,5 secondi

Printing and Marking

HOT STAMP MARKER

STAMPA A CALDO



M03.2

Printing speed Velocità di stampa	Up to 1200 prints/min., depending on material and surface Fino a 1200 stampe /min., a seconda del materiale e della superficie
Printing time Tempo di stampa	5 - 999 ms
Temperature range Intervallo di temperatura	70° - 200° C
Printing dimension Dimensioni di stampa	30 x 50 mm
Max. foil length Lunghezza massima del foglio	305 m, 110 mm diameter
Foil feeding Trascinamento del materiale	3 - 30 mm, infinitely adjustable 3 - 30 mm, regolabile all'infinito
Printing pressure Pressione di stampa	Approx. 647 N at 6 bar Circa. 647 N a 6 bar
Pneumatic supply Alimentazione pneumatica	6 bar
Power supply Alimentazione elettrica	230 V, 50/60 Hz
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	307 x 165 x 160 mm
Weight Peso	10 kg

FEATURES

Very good print quality
Ottima qualità di stampa

Exact setting of parameters possible (emboss temperature & time, application pressure)

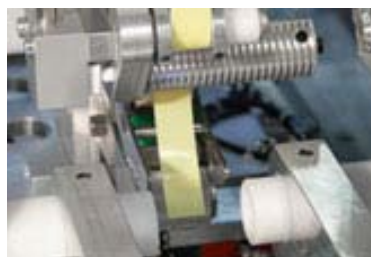
Impostazione esatta dei parametri (rilievo temperatura e tempo, pressione di applicazione)

Time needed for print: 0.5 – 1 second
Tempo necessario per la stampa: 0,5 - 1 secondo

Printing and Marking

LABEL MARKER

ETICHETTE DI MARCATURA



Material outer diameter max. Massimo diametro esterno del materiale	160 mm
Tape end detection Rilevamento della fine del nastro	Optical sensor Sensore ottico
Cycle time Durata del processo	2 sec.
Tape width Lunghezza del nastro	9 - 19 mm
Tape type Tipo di nastro	PVC
Pneumatic supply Alimentazione pneumatica	6 bar
Power supply Alimentazione elettrica	230 V, 50/60 Hz
Dimensions Dimensioni	Integrated into machine Integrata nella macchina

FEATURES

Simple fixing and operation

Semplice funzionamento e fissaggio del nastro

Free colour choice of bands

Ampia scelta di colori del nastro

Adjustment for up to four adhesive tape turns

Regolazione sino a un massimo di quattro giri del nastro adesivo



REEL RACK SYSTEMS RASTRELLIERE

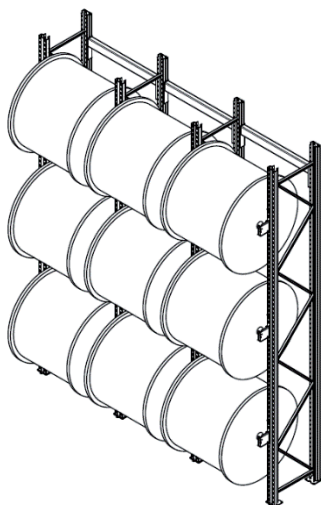
RAMA LA series

REEL RACK SYSTEM

RASTRELLIERA

LA01

N° cable reels N° di bobine	Variable Variabile
Cable reel diameter Diametro bobine	Up to 1250 mm Fino a 1250 mm
Max. cable reel weight Peso massimo delle bobine	1200 kg
Diameter of cable reservoir system Diametro massimo del cavo	Up to 35 mm Fino a 35 mm
Available heights Altezze disponibili	2800 / 3800 / 4800 mm



FEATURES

Most economical use of storage and production space
Usò economico dello spazio di stoccaggio e produzione

Reels can be fed from the front of the reel rack system
Le bobine possono essere caricate dalla parte anteriore della rastrelliera



Reel support bearings
Cuscinetti di supporto



Different axle diameter available
Vari diametri disponibili per le aste in acciaio porta bobine

Reel fixation with special flanges on both sides of reel
Flange speciali per blocco bobina



RAMA LA series

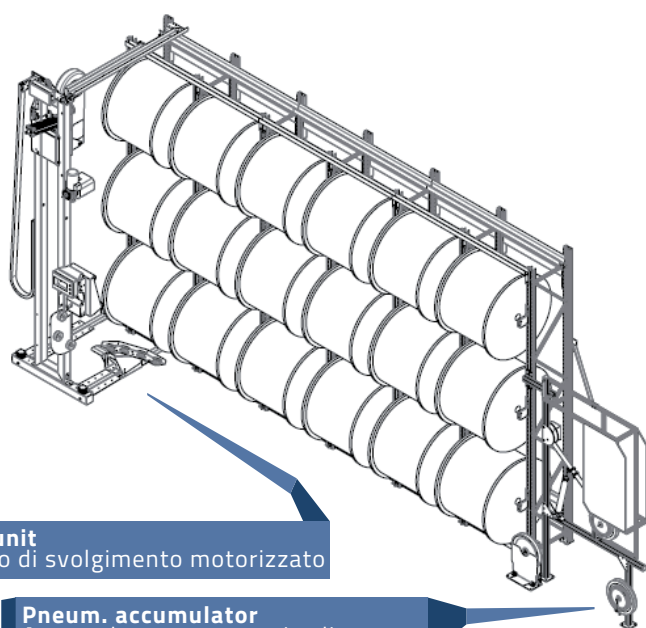
REEL RACK SYSTEM

RASTRELLIERA CON SVOLGICAVO

LA02

SEMI AUTOMATIC - with drive unit
SEMI AUTOMATICHE - con carrello a svolgimento motorizzato

N° cable reels N° di bobine	Up to 60/70 Fino a 60/70
Reel rack system length Lunghezza massima rastrelliera	Up to 16 m Fino a 16 m
Cable reel diameter Diametro bobine	Up to 1250 mm Fino a 1250 mm
Max. cable reel weight Peso massimo delle bobine	1200 kg
Diameter of cable reservoir system Diametro massimo del cavo	Up to 35 mm Fino a 35 mm
Available heights Altezze disponibili	2800 / 3800 / 4800 mm



Drive unit
Carrello di svolgimento motorizzato

Pneum. accumulator
Accumulatore pneumatico lineare



FEATURES

Most economical use of storage and production space
Usò economico dello spazio di stoccaggio e produzione

Reels can be fed either from the front of the reel rack system
Le bobine possono essere caricate dalla parte anteriore della rastrelliera

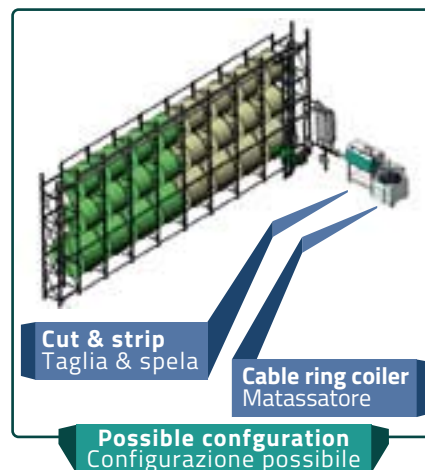


Reel support bearings
Cuscinetti di supporto

Different axle diameter available
Vari diametri disponibili per le aste in acciaio porta bobine

Reel fixation with special flanges on both sides of reel
Flange speciali per blocco bobina

Drive unit moves up and down automatically and left/right pushed by hand (in guide rail)
Un automatismo muove lo svolgitoro attivo verticalmente, lo spostamento orizzontale del carrello è manuale



Cut & strip
Taglia & spela

Cable ring coiler
Matassatore

Possible configuration
Configurazione possibile

RAMA LA series

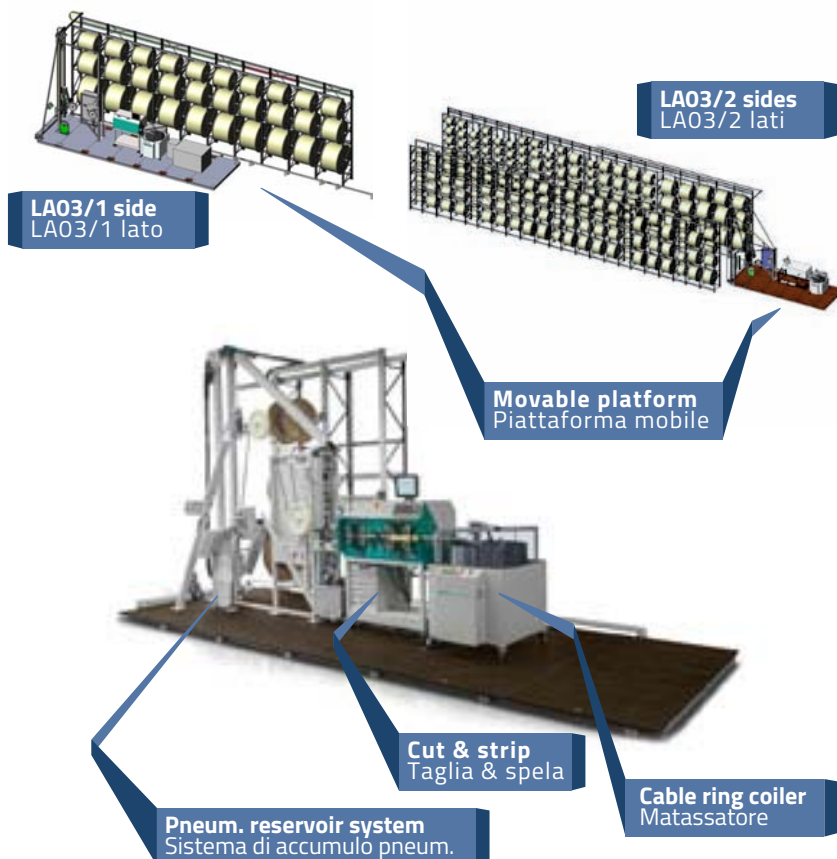
REEL RACK SYSTEM

RASTRELLIERA CON PEDANA

LA03

SEMI AUTOMATIC - with movable production platform
SEMI AUTOMATICHE - con piattaforma di produzione mobile

	LA03 / 1	LA03 / 2
N° cable reels N° di bobine	Up to 300 Fino a 300	Up to 600 Fino a 600
Cable reel diameter Diametro bobine	Up to 1250 mm Fino a 1250 mm	Up to 1250 mm Fino a 1250 mm
Max. cable reel weight Peso massimo delle bobine	800 kg / special 1200 kg	800 kg / special 1200 kg
Diameter of cable reservoir system Diametro massimo del cavo	Up to 35 mm Fino a 35 mm	Up to 35 mm Fino a 35 mm
Available heights Altezze disponibili	2800 / 3800 / 4800 mm	2800 / 3800 / 4800 mm
Platform dimension Dimensione piattaforma	Custom	Custom
Cut & strip + cable coiler Macchina taglia spela + matassatore	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



FEATURES

Most economical use of storage and production space

Usò intelligente dello spazio di stoccaggio e produzione

Reels can be fed either from the front or from behind of the reel rack system

Le bobine possono essere posizionate sia dalla parte anteriore che dalla parte posteriore della rastrelliera

More production time through the high reduction of reel handling and short changeover times

Più tempo per la produzione grazie alla riduzione dei tempi di cambio e movimentazione delle bobine

Reel support bearings

Cuscinetti di supporto

Elimination of manually roll in/out of the heavy reels into the dereeler

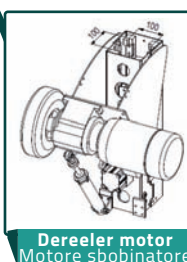
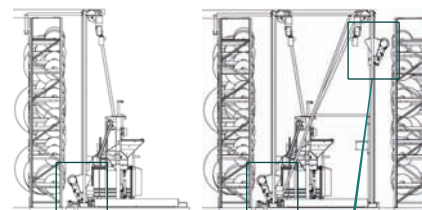
Eliminazione del roll in / out manuale delle bobine pesanti nel dereeler

Fork-lift traffic will be reduced by more than 80%

Il traffico dei carrelli elevatori sarà ridotto di oltre l'80%

LA03/1 side
LA03/1 lato

LA03/2 sides
LA03/2 lati



RAMA LA series

REEL RACK SYSTEM

RASTRELLIERA PER RIBOBINATURA CAVI

LA04

SEMI AUTOMATIC - with movable production platform
SEMI AUTOMATICHE - con pedana di produzione mobile

N° cable reels N° di bobine	From 70 up to 200 Da 70 fino a 200
Cable reel diameter Diametro bobine	Up to 1250 mm Fino a 1250 mm
Max. cable reel weight Peso massimo delle bobine	800 kg / special 1200 kg
Diameter of cable reservoir system Diametro massimo del cavo	Up to 35 mm Fino a 35 mm
Available heights Altezze disponibili	2800 / 3800 / 4800 mm
Movable platform Piattaforma mobile	Motorized - 1/2 sides Motorizzata - 1/2 lati
Platform dimension Dimensione piattaforma	Custom
Cut & strip + cable coiler Macchina taglia spela + matassatore	<input checked="" type="checkbox"/>
Rewinder for rings and reels (adjustable fixture for coiling) Riavvolgitore (regolabile come matassatore)	<input checked="" type="checkbox"/>

FEATURES

Most economical use of storage and production space
Usò intelligente dello spazio di stoccaggio e produzione

Reels can be fed either from the front or from behind of the reel rack system

Le bobine possono essere posizionate sia dalla parte anteriore che dalla parte posteriore della rastrelliera

More production time through the high reduction of reel handling and short changeover times

Più tempo per la produzione grazie alla riduzione dei tempi di cambio e movimentazione delle bobine

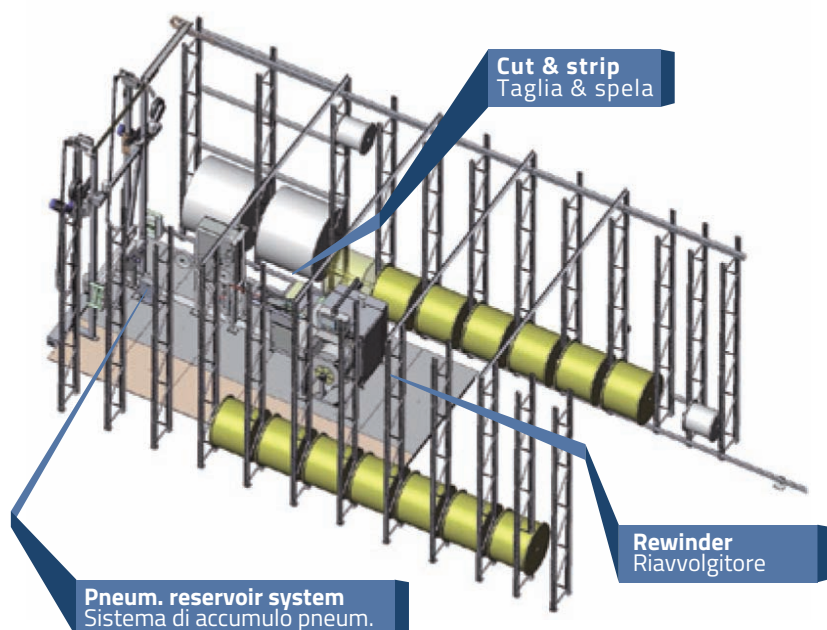
Reel support bearings
Cuscinetti di supporto

Elimination of manually roll in/out of the heavy reels into the dereeler

Eliminazione del roll in / out manuale delle bobine pesanti nel dereeler

Fork-lift traffic will be reduced by more than 80%

Il traffico dei carrelli elevatori sarà ridotto di oltre l'80%



RAMA LA series

REEL RACK SYSTEM

SISTEMA PER STOCCARE IL CAVO

LA05

FULLY AUTOMATIC

COMPLETAMENTE AUTOMATICA

The fully automatic reel storage system produces up to 50% more economically compared with manually or semi-automatic storage Systems. The „small version“ is ideally suited for cable dealers, which are working with a large number of cable processing lines and are producing in rooms with a height less than 4.0 m. It becomes especially interesting when a new storage system for several hundred of reels is planned.

Il sistema di stoccaggio bobine completamente automatico produce fino al 50% in più in rispetto ai sistemi di stoccaggio manuali o semi-automatici. La "versione piccola" è ideale per i rivenditori di cavi, che lavorano con un gran numero di linee di lavorazione dei cavi e producono in locali con un'altezza inferiore a 4,0 m. Diventa particolarmente interessante quando viene pianificato un nuovo sistema di archiviazione per diverse centinaia di bobine.

N° cable reels N° di bobine	+ 200
Cable reel diameter Diametro bobine	From 400 up to 1000 mm Da 400 fino a 1050 mm
Max. cable reel weight Peso massimo delle bobine	800 kg
Diameter of cable reservoir system Diametro massimo del cavo	Up to 35 mm Fino a 35 mm
Dereeler (twin) Svolgitore (doppio)	<input checked="" type="checkbox"/>

FEATURES

Absence of warehouse pallets allows not only a better utilisation of about 25% of the storage height, but also reduces the operational costs

L'assenza di pallet di magazzino consente non solo un migliore utilizzo di circa il 25% dell'altezza di stoccaggio, ma riduce anche i costi operativi

Integrated twin deroller for a fast exchange of the cables

Svolgitore doppio integrato per un cambio veloce del cavo

Elimination of heavy manual labour

Eliminazione della movimentazione dei carichi pesanti

Reel rack system with fully automatic handling robot

Rastrelliera con robot di movimentazione completamente automatico

Loading station for reel loading and unloading

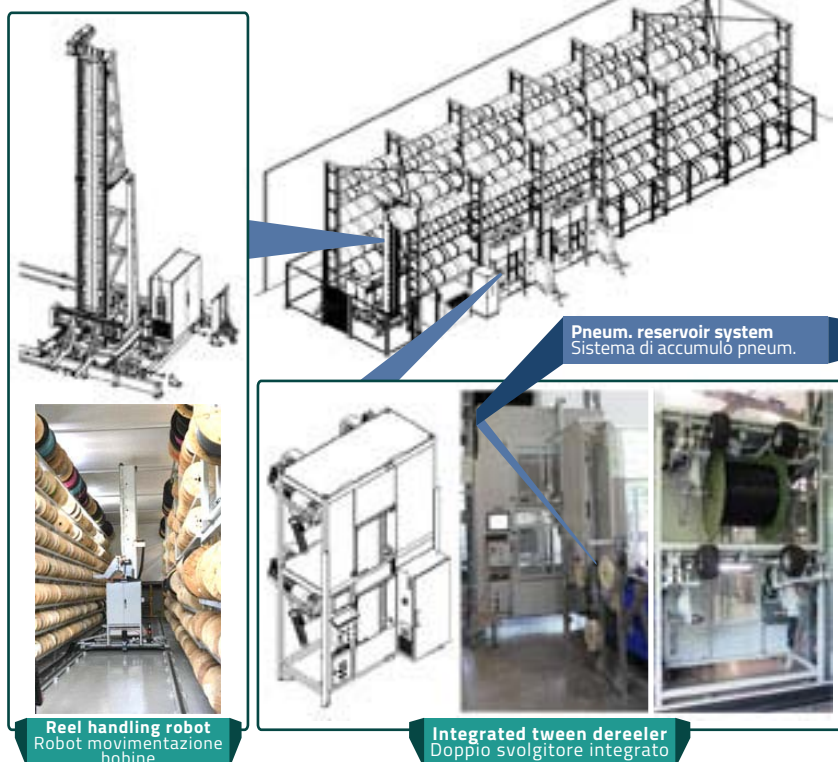
Stazione di avvolgimento e sbobinatura

Connection to various cable processing lines

Collegabile con varie linee di lavorazione dei cavi

Simultaneous production with several cable processing line

Produzione simultanea con diverse linee di lavorazione dei cavi



Pneum. reservoir system
Sistema di accumulo pneum.

Reel handling robot
Robot movimentazione bobine

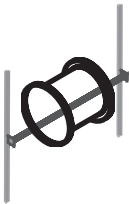
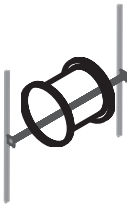
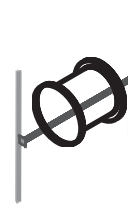
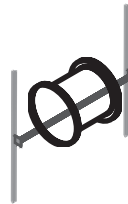

Integrated twin dereeler
Doppio svolgitore integrato



RAMA LA series

REEL RACK SYSTEM

SISTEMA PER STOCCARE IL CAVO

	LA01	LA02	LA03	LA04	LA05
Cable reel rack system Sistema di stoccaggio bobine	Not automated Manuale	Semi-automatic Semi-automatica	Semi-automatic Semi-automatica	Semi-automatic Semi-automatica	Fully-automatic Automatica
N° cable reels N° di bobine	Variable Variabile	Up to 60 Up to 60	Up to 300 / 600 Up to 300 / 600	From 70 up to 600 Da 70 fino a 600	+ 200
Cable reel diameter Diametro bobine			Up to 1250 mm Fino a 1250 mm		
Max. cable reel weight Peso massimo delle bobine				1200 kg	
Diameter of cable reservoir system Diametro massimo del cavo			Up to 35 mm Fino a 35 mm		
Reel loading - unloading Carico - scarico bobine	With forklift Con muletto	With forklift Con muletto	With forklift Con muletto	With forklift Con muletto	Automated Automatizzata
Reel handling Gestione delle bobine	manual manuale	Drive unit semiautomatic on guides Unità di svolgimento semi automatica su guide	Equipped platform motorized on guides Piattaforma attrezzata motorizzata su guide	Equipped platform motorized on guides Piattaforma attrezzata motorizzata su guide	Reel handling robot Robot per la movimentazione delle bobine
Reel changeover Cambio delle bobine in lavorazione	Manual Manuale	Manual Manuale	Semi automatic Semi automatico	Semi automatic Semi automatico	Automated Automatizzata
Storage system Sistema di stoccaggio					
Pneumatic reservoir system Sistema di accumulo pneumatico		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Cut & strip + cable coiler Macchina taglia spela + matassatore			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Rewinder for rings and reels Riavvolgitore				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Simultaneous multiple processing Lavorazioni multiple contemporanee					<input checked="" type="checkbox"/>

All systems are custom designed and in accordance with customer needs
Tutti i sistemi sono studiati su misura e in accordo con le esigenze del cliente

RAMA LA series

FULLY AUTOMATIC FORKLIFT

Fully automated forklift capable of picking up a drum directly from the special rack and transporting it to a double dereeler that allows you to maximize production and to avoid no downtime. The operator simply has to take the cable and insert it in the cut & strip machine

Carrello elevatore completamente automatizzato in grado di prelevare un tamburo direttamente dalla speciale rastrelliera e trasportarlo ad un doppio dereeler che consente di massimizzare la produzione in modo da non avere tempi morti. L'operatore deve semplicemente prendere il cavo ed inserirlo nella taglia & spela



RAMA LA06

Automation Automazione	Laser navigation Navigazione a laser
Lifting height Altezza di sollevamento	8 m
Max. weight of cable reels Peso massimo di sollevamento	1500 kg
Reference points Punti di riferimento	∞

FEATURES

Direct connection of cable processing line and reel storage via automated guided vehicles

Collegamento diretto alla linea per la lavorazione dei cavi e stoccaggio delle bobine tramite veicoli a guida automatica

Sensor for scanning surrounding area and automatic reduction of vehicle speed (or stop) in case of obstacle

Sensore per la scansione dell'area circostante e riduzione automatica della velocità del veicolo (o arresto) in caso di ostacolo

Forklift attachment for direct loading of cable reels

Attacco specifico per il caricamento diretto delle bobine



Special forks for handling reels
Speciali forche per la movimentazione delle bobine




IDC TERMINATING MACHINES MACCHINE PER IL CABLAGGIO DI CONNETTORI IDC



WT 365

ECO TRONIC & ECO TRONIC pro TERMINATING MACHINE

Type Tipologia	Semi automatic Semi Automatica
Connector system Connettori	ECO-TRONIC pro / ECO-TRONIC
N° of processable way N° di vie processabili	2-10 (ECO TRONIC pro) / 2-20 (ECO TRONIC) pole
Pitch Passo	2.5 mm / 5 mm
Wire termination Inserimento cavo	Single Singolo
Power supply Alimentazione elettrica	230 V, 50 Hz, 4 A
Pneumatic supply Alimentazione pneumatica	6.5 bar
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	914 x 525 x 600 mm
Weight Peso	76 kg
Cycle time, single termination Tempo processo contattamento	1,2 sec.
Certification Certificazione	

FEATURES

Programmable for unloaded cavities
Programmazione salto via

Positions check of the wire
Controllo posizione cavo

Programmable for not-terminating contact
Programmazione contatto senza cavo



ECO-TRONIC & ECO-TRONIC pro

- MF 7234
- MF 7236
- MF 7238
- MF 7239
- MF 7242
- MF 7260
- MF 7262
- MF 7263



WT 370

ECO TRONIC PANEL MOUNT TERMINATING MACHINE

Type Tipologia	Semi automatic Semi Automatica
Connector system Connettori	ECO-TRONIC panel mount
N° of processable way N° di vie processabili	ECO-TRONIC 2-4 / 2-17 / 2-9 pole
Pitch Passo	2.5 / 5 mm
Wire termination Inserimento cavo	Single Singolo
Power supply Alimentazione elettrica	230 V, 50-60 Hz
Pneumatic supply: Alimentazione pneumatica	Min. 6.5 bar
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	914 x 475 x 600 mm
Weight Peso	85 kg
Cycle time, single termination Tempo processo contattamento	1,2 sec.
Min. cable length 1st / 2nd side Lunghezza min. del cavo 1° / 2° lato	50 mm / 100 mm
Certification Certificazione	CE

FEATURES

Operating panel with touch screen
Pannello operativo con touch screen

No separation of housings in chain
Nessuna separazione di alloggiamenti in catena

Programmable for unloaded cavities
Programmabile per cavità vuote

Positions check of the wire
Verifica delle posizioni del filo

Short-circuit test of adjacent chambers
Prova di cortocircuito



2 ~ 4 pole	MF 7321
2 ~ 17 pole	MF 7322
2 ~ 9 pole3	MF 7323



WT 375

ECO TRONIC DAISY CHAIN TERMINATING MACHINE

Type Tipologia	Semi automatic Semi Automatica
Connector system Connettori	ECO-TRONIC daisy chain connectors
N° of processable way N° di vie processabili	2-20 way
Pitch Passo	2.5 mm
Wire termination Inserimento cavo	Single Singolo
Power supply Alimentazione elettrica	230 V, 50-60 Hz
Pneumatic supply: Alimentazione pneumatica	6 bar
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	1100 x 700 x 1600 mm
Weight Peso	155 kg
Cycle time, single termination Tempo processo contattamento	1,2 sec.
Min. cable length 1st / 2nd side Lunghezza min. del cavo 1° / 2° lato	50 mm / 100 mm
Certification Certificazione	CE

FEATURES

Control and operating panel with touch screen

Pannello di controllo/comando con touch screen

Processing of harnesses, which are already terminated on one side with a connector

Adatto a terminare cablaggi già intestati con un connettore

Automated connector feeding of the daisy chain connectors

Alimentazione automatica dei connettori

Simultaneous termination of all contacts of the daisy chain connectors with an electrically driven multiple punch contacting device

Terminazione simultanea di tutti i contatti dei connettori con un dispositivo di contatto multiplo a comando elettrico

Capture of production data:

- Lot size
 - Number of produced harnesses
- Dati di produzione:
- Dimensione del lotto
 - Numero di cablaggi prodotti



MF 7235

MF 7237

MF 7239

MF 7243



WT 255

ECO DOMO TERMINATING MACHINE

Type Tipologia	Semi automatic Semi Automatica
Connector system Connettori	ECO-DOMO
N° of processable way N° di vie processabili	2-12 way
Pitch Passo	5 mm
Wire termination Inserimento cavo	Single Singolo
Power supply Alimentazione elettrica	230 V, 50 Hz, 4 A
Pneumatic supply Alimentazione pneumatica	6,5 bar
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	914 x 469 x 573 mm
Weight Peso	81 kg
Cycle time, single termination Tempo processo contattamento	1,2 sec.
Certification Certificazione	CE

FEATURES

Operating panel with touch screen
Pannello operativo con touch screen

Programmable for not-terminating contact
Programmazione contatto senza cavo

Hand-operated closing station for lid
Chiusura manuale del coperchio

Cable presence adjustment
Regolazione sensibilità del sensore cavo

Separating of incorrect wire
Taglio cavo difettoso

IDC contacts control
Controllo dei contatti IDC



MF 9560

MF 9561

MF 9562

MF 9564

MF 9585

MF 9586

MF 9590



WT 165

ECO TRONIC & ECO TRONIC pro TERMINATING MACHINE

Type Tipologia	Semi automatic Semi Automatica
Connector system Connettori	ECO-TRONIC / ECO-TERONIC pro
N° of processable way N° di vie processabili	2-10 ECO-TERONIC pro / 2-20 ECO-TRONIC way
Pitch Passo	2.5 mm / 5 mm
Wire termination Inserimento cavo	Single Singolo
Power supply Alimentazione elettrica	230 V, 50 Hz
Pneumatic supply Alimentazione pneumatica	Min. 6,5 bar
Weight Peso	81 kg
Cycle time, single termination Tempo processo contattamento	0,5 sec. without handling
Certification Certificazione	 

FEATURES

Operating panel with touch screen
Pannello operativo con touch screen

SPS control with plain language display
Controllo SPS con interfaccia semplice

Automated connector feed
Alimentazione del connettore automatizzata

Low power consumption
Basso consumo energetico

Quality assurance through shortcircuit integrated into the programme
Garanzia della qualità attraverso test integrati nel contattamento

Low setting up times when changing to different connectors
Tempi ridotti di configurazione per il cambio connettori

Cable color control
Riconoscimento colore cavo

Optional: integrable with Komax zeta 633 and Komax Alpha 356
Option: integrabile con Komax zeta 633 e Komax Alpha 356



ECO-TRONIC & ECO-TERONIC pro

MF 7234

MF 7260

MF 7236

MF 7262

MF 7238

MF 7263


MF 7239

MF 7242



WT 155

ECO DOMO TERMINATING MACHINE

Type Tipologia	Semi automatic Semi Automatica
Connector system Connettori	ECO-DOMO
Pitch Passo	5 mm
Wire termination Inserimento cavo	Single Singolo
Connected load Carico Connesso	0.9 kW
Power supply Alimentazione elettrica	230 V, 50 Hz
Pneumatic supply: Alimentazione pneumatica	min. 6,5 bar
Dimensions (LxH) Dimensioni (LxH)	914 x 1500 mm
Air consumption Consumo di aria	2.5 NL/Cycle 150NL/min.
Cycle time, single termination Tempo processo contattamento	0.85 sec.
Certification Certificazione	 

FEATURES

SPS control with plain language display
Controllo SPS con interfaccia semplice

Automated connector feed
Alimentazione del connettore automatizzata

Single wire termination
Terminazione a filo singolo

Programmable for not-terminating contact
Programmazione contatto senza cavo

Low setting up times when changing to different connectors
Tempi ridotti di configurazione per il cambio connettori

IDC contacts control
Controllo dei contatti IDC

Separating of incorrect wire
Taglio cavo difettoso

Optional: integrable with Komax zeta 633
Option: integrabile con Komax zeta 633



MF 9560

MF 9561

MF 9562

MF 9564

MF 9585

MF 9586

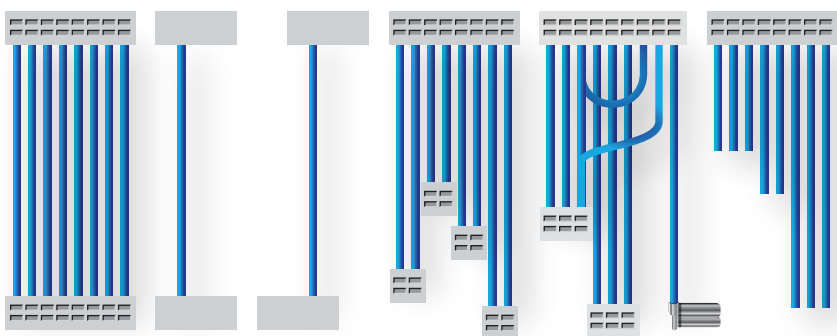
MF 9590



ECO MASTER

ECO TRONIC & ECO TRONIC pro TERMINATING MACHINE

Type Tipologia	Fully automatic Completamente automatica
Connector system Connettori	ECO-TRONIC / ECO-TERONIC pro + crimp contacts ECO-TRONIC / ECO-TERONIC pro + Contatti a crimpare
Pitch Passo	2,5 / 5 mm
Insertion punches Punzoni di inserimento	automatically change for the a.m. connector systems Cambio automatico per connettori a.m.
Production of harnesses Produzione cablaggi	Complex, up to six different connectors, arbitrary wire-positions within a lot, crimp- and IDC-contacts Produzione cablaggi complessi, fino a sei connettori diversi, posizioni cavo arbitrarie, contatti a crimpare e IDC



FEATURES

IDC- and crimp contacts within a harness
Cablaggio di connettori IDC e Contatti a crimpare

Automatic single wire-feeding, six-fold-multi-wirefeeder optional
Alimentazione automatica singola, alimentazione multipla a sei fili opzionale

Optional cutting of 2-ways ECO-TRONIC connectors in chain
Taglio opzionale di connettori ECO-TRONIC a 2 vie

Multiple quality controls
Diversi controlli qualità



ECO-TRONIC, ECO-TERONIC pro & crimp contacts

- MF 7234
- MF 7236
- MF 7238
- MF 7239
- MF 7242
- MF 7274
- MF 7278
- MF 7260
- MF 7262
- MF 7263



WT 50

CRIMP CONTACT PROFESSIONAL LINE - TOP BENCH PRESS

Type Tipologia	Semi-automatic machines for crimp contacts coils Macchine semi-automatiche per contatti a crimpare in bobina
Cycle time, single termination Tempo processo contattamento	0.3 sec.
Wire Size Dim. cavo	Up to 6 mm (crimp length 5 mm, material thickness 0.8 mm) Fino a 6 mm (lunghezza crimpatura 5 mm, spessore materiale 0.8 mm)
Pressure rating Pressione	25 kN
Power supply Alimentazione elettrica	240 V, 50-60 Hz
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	400 x 330 x 780 mm
Weight Peso	92 kg
Certification Certificazione	CE

FEATURES

Easy and clear to operate
Semplicità d'utilizzo

Electromechanical crimping machine with electronically controlled motor
Aggraffatrice elettromeccanica con motore a controllo elettrico

Speed adjustable in two levels (specifically for use of IDC tool heads)
Velocità regolabile a due livelli

Suitable for quick-change tools for longitudinal and transverse transport with mechanical feed system
Adatto per utensili a cambio rapido per trasporto longitudinale e trasversale con sistema di avanzamento meccanico

Integrated stripper device
Dispositivo di stesatura integrato

Optional: crimping force monitoring system
Opzionale: sistema di monitoraggio della forza di crimpatura

ADAPTER

WA 30



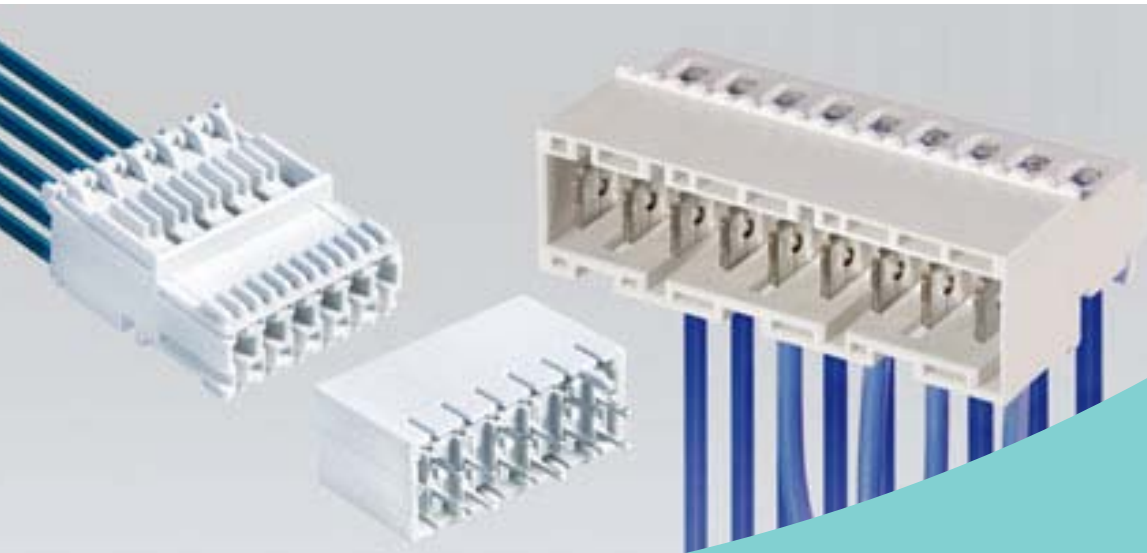
QUICK-CHANGE TOOLS

longitudinal transport



transverse transport





TERMINATING HAND TOOL STRUMENTI PER IL CABLAGGIO MANUALE

WZ series

TERMINATING HAND TOOLS



WZ-ED

WZ / P-R 2,5 pro

WZ / P-ET PM

Type Tipologia	Terminating tool Pinza aggraffatrice manuale	Terminating tool Pinza aggraffatrice manuale	Terminating tool Pinza aggraffatrice manuale
Connector system Connettori	ECO-DOMO	ECO TRONIC / ECO TRONIC pro	ECO TRONIC pin Panel Mount
Pitch Passo	5 mm	2,5 mm / 5 mm	2,5 mm
Conductors Termination Contattamento	Single Singolo	Single Singolo	Single Singolo



IDC TOOLHEADS ADAPTER
ADATTATORI PER TESTE DI AGGRAFFATURA IDC

Adapter

IDC TOOLHEADS



WA 30

base handtool WZ 63

Type Tipologia	Adapter press for IDC tool heads Adattatore per pressa	Adapter for IDC tool heads Adattatore per testa di aggraffatura IDC
Starting device Azionamento	Foot switch A pedale	Manual Manuale
Suitable for Adatto per	WT 50 crimping machines WT 50 macchina per crimpatura	Manual clamp Pinza manuale
Toolheads Testa di aggraffatura	ECO-TRONIC, ECO-TRONIC pro, ECO-DOMO	ECO-TRONIC, ECO-TRONIC pro, ECO-DOMO
Dimensions (LxWxH) Dimensioni (LxPxH)	170 x 116 x 190 mm	-
Weight Peso	4,5 Kg	-

TOOLHEAD TESTA AGGRAFFATURA	CONNECTOR SYSTEM CONNETTORE	PITCH PASSO
WK / P-R 2,5	ECO-TRONIC	2.5 mm
WK / ET B	ECO-TRONIC Daisy chain connectors	2.5 mm
WK / P-ET PM	ECO-TRONIC Panel Mounting	2.5 mm
WK / P-R2,5 pro	ECO-TRONIC pro	5 mm
WK / P-ED 030 pre line	ECO-DOMO NF	5 mm
WK / P-ED TI	ECO-DOMO TI	5 mm
WK / P-TL 1	TL 1	5 mm





TOOLHEAD TESTE DI AGGRAFFATURA

TOOLHEAD

TERMINATING IDC CONNECTORS



WK/P-R 2.5

WK/P ET B

WK/P-ET PM

Type Tipologia	Toolhead Testa di aggraffatura	Terminating tool Testa di aggraffatura	Terminating tool Testa di aggraffatura
Connector system Connettore	ECO TRONIC	ECO TRONIC daisy chain connector ECO TRONIC collegamento in serie	ECO TRONIC panel mounting ECO TRONIC da pannello
Pitch Passo	2,5 mm	2,5 mm / 5 mm	2,5 mm
Connector progression Avanzamento connettore	Single, into a guiding rail Singolo, su guida	Single, into a guiding rail Singolo, su guida	Single, into a guiding rail Singolo, su guida
Drive Azionamento	Manual / pedal Manuale / pedale	Manual / pedal Manuale / pedale	Manual / pedal Manuale / pedale
Loading Caricamento	Manual Manuale	Manual Manuale	Manual Manuale
To be used in combination with Da usare in combinazione con	WZ 63, WA 30	WZ 63, WA 30	WZ 63, WA 30

WK/P-R2.5 pro

WK/P-ED 030 pre line

WK/P-ED TI

Type Tipologia	Toolhead Testa di aggraffatura	Terminating tool Testa di aggraffatura	Terminating tool Testa di aggraffatura
Connector system Connettore	ECO TRONIC pro	ECO DOMO NF	ECO DOMO TI
Pitch Passo	5 mm	5 mm	5 mm
Connector progression Avanzamento connettore	Single, into a guiding rail Singolo, su guida	Single, into a guiding rail Singolo, su guida	Single, into a guiding rail Singolo, su guida
Drive Azionamento	Manual / pedal Manuale / pedale	Manual / pedal Manuale / pedale	Manual / pedal Manuale / pedale
Loading Caricamento	Manual Manuale	Manual Manuale	Manual Manuale
To be used in combination with Da usare in combinazione con	WZ 63, WA 30	WZ 63, WA 30	WZ 63, WA 30

INFORMATION

ENG This catalog offers a general overview about the different types of products in the field of cable and tube processing. More information can be found on our website www.klemi-contact.com

According to the law on copyright and the civil code, it is strictly forbidden to reproduce this catalog or any part of it, by any means, electronic or mechanical, photocopies, microfilm, recordings or other.

It is forbidden to use or reproduce any trademark and logo, technical design or image on the catalog without prior authorization. All rights are reserved for all countries.

Drawings, features and codings may be subject to modifications and variations. In order to improve technology and quality, Klemi Contact reserves the right to make changes without prior notice.

Changes to the products and information in this document are reserved; errors and omissions are also reserved.

The products in this catalog are intended for industrial and professional use and must be installed and operated by qualified persons.

The purchaser is obliged to inform the end user of the risks associated with their incorrect operation (eg electrocution, explosion, etc.).

The seller must be considered exempt from any improper use and / or deriving also and not only from omitted and / or insufficient information relating to the above products and their use.

INFORMAZIONE

Questo catalogo offre una panoramica generale sulle diverse tipologie di prodotti nell'ambito della lavorazione dei cavi e dei tubi. Maggiori informazioni sono reperibili sul nostro sito www.klemi-contact.com

A norma della legge sul diritto d'autore e del codice civile, è tassativamente vietata la riproduzione di questo catalogo o parte di esso, con qualsiasi mezzo, metodo elettronico, meccanico, fotocopie, registrazioni o altro.

È vietato utilizzare o riprodurre qualsiasi marchio commerciale e logo, disegno tecnico o immagine presente sul catalogo senza autorizzazione preliminare. Tutti i diritti sono riservati per tutti i paesi.

Disegni, caratteristiche e codifiche, possono essere soggetti a modifiche e variazioni. Al fine di un miglioramento tecnologico e qualitativo Klemi Contact si riserva la facoltà di effettuare cambiamenti senza alcun preavviso.

Le modifiche ai prodotti, alle informazioni presenti in questo documento sono riservati; sono riservati anche errori e omissioni.

I prodotti di questo catalogo sono destinati ad uso industriale e professionale e devono essere installati e manovrati da persone qualificate.

L'acquirente è tenuto ad informare l'utilizzatore finale dei rischi connessi al loro errato funzionamento.

Il venditore deve ritenersi esonerato da qualsiasi uso improprio e/o derivante anche e non solo da omessa e/o insufficiente informazione relativa ai prodotti di cui sopra ed al loro uso



THE PRODUCTION OF ELECTRONIC WASTE IN OUR COMPANY IS IN CONSTANT INCREASE. RECYCLING THESE MATERIALS IS IMPORTANT IN TERMS OF ECONOMIC, ENVIRONMENTAL SUSTAINABILITY.

Proper treatment of waste disposal is necessary to protect the environment, but also useful to stem the problem of scarcity of raw materials.

Carefully inform yourself about proper disposal before throwing them away.

LA PRODUZIONE DI RIFIUTI ELETTRONICI NELLA NOSTRA SOCIETÀ È IN COSTANTE AUMENTO. RICICLARE QUESTI MATERIALI È IMPORTANTE SIA IN TERMINI DI SOSTENIBILITÀ ECONOMICA, CHE AMBIENTALE.

Trattare in maniera corretta lo smaltimento dei rifiuti è necessario per salvaguardare l'ambiente, ma anche utile ad arginare il problema della scarsità di materie prime. Informati attentamente sul corretto smaltimento prima di gettarli via.



ELECTRONIC
ELECTROMECHANICAL
COMPONENTS
PARTNER & DEALER



Via Monferrato, 43
20098 San Giuliano Milanese
ITALY

T. +39 02 55.60.61.01
F. +39 02 55.60.71.43

www.klemi-contact.com