



FUSES FUSIBILI

www.klemi-contact.com

TEL | +39 02 55.60.61.01

FUSE

The fuse is a device capable of protecting an electrical or electronic circuit from overloads or short circuits.

The fuse consists of a cartridge made of insulating material such as glass, ceramic or porcelain, in which a very thin metal wire passes where the nominal current circulates. When the current transmitted exceeds a certain threshold, the wire that comes into play, causing the circuit to open, interrupting the flow of current.

In fuses with glass cartridge, if you see the metal wire in order to check its status, in ceramic models instead, the wire is not visible so there is a small mobile element that indicates its integrity.

In models designed to support larger electrical currents, the wire is surrounded by inert material (usually quartz sand) which allows the electric arc to be extinguished faster

FUSIBILI

Il fusibile è un dispositivo elettromeccanico utilizzato per la protezione dei circuiti elettrici o elettronici dalle sovracorrenti e cortocircuiti.

Sul mercato esistono vari tipi e misure di fusibili; Klemi Contact ha selezionato e presenta nel seguente catalogo i fusibili cilindrici (chiamati anche a cartuccia), fusibili miniaturizzati, SMD, termofusibili, polytron e fusibili per il settore fotovoltaico.

Nei fusibili cilindrici in vetro, è visibile il filo metallico che consente di verificarne lo stato, nei modelli in ceramica invece, il filo non è visibile per cui esiste un piccolo elemento mobile che ne segnala l'integrità. Nei modelli progettati per supportare correnti elettriche di valore elevato, il filo viene circondato da materiale inerte (solitamente sabbia di quarzo) che consente lo spegnimento dell'arco elettrico più velocemente

There is a Thomas Edison patent in 1890, but the fuses were born many years before. One of the first references to the fuse came to light in 1774 by Edward Nairne, but also in 1879 S.P. Thompson produced what he described as an improved form of fuse. It consisted of two wires connected to each other by a metal sphere with a low melting point. When a sufficiently high current passed through the "fuse" for a long enough period, the sphere dissolved causing the two metal wires to separate.

Esiste un brevetto di Thomas Edison nel 1890, ma i fusibili nascono molti anni prima. Uno dei primi riferimenti al fusibile è venuto alla luce nel 1774 da Edward Nairne, ma anche nel 1879 S.P. Thompson produsse quella che descrisse come una forma migliorata di fusibile. Consisteva in due fili di ferro collegati tra loro da una sfera metallica con basso punto di fusione. Quando una corrente sufficientemente elevata, attraversava il "fusibile" per un periodo abbastanza lungo, la sfera si scioglieva facendo separare i due fili metallici.

ADVANTAGES VANTAGGI

HIGH POWER OF INTERRUPTION ELEVATO POTERE DI INTERRUZIONE

Excellent breaking and limiting characteristics

Ottime caratteristiche di interruzione e limitazione

HIGHT RELIABILITY ALTA AFFIDABILITÀ

Completely static without any moving organ, it does not require maintenance, its replacement restores the original conditions

Completamente statico senza alcun organo in movimento, non necessita di manutenzione, la sua sostituzione ristabilisce le condizioni originarie

SAFETY SICUREZZA

Safe and silent intervention without gas emission, flames, arcs, sparks

Intervento sicuro e silenzioso senza emissione di gas, fiamme, archi, scintille

ECONOMIC ECONOMICO

High levels of protection at low cost

Elevati livelli di protezione a basso costo

APPLICATIONS APPLICAZIONI

LIGHTING / ILLUMINAZIONE

POWER SUPPLIERS / ALIMENTATORI

INVERTERS / INVERTER

WIRING HARNESESS / CABLAGGI

APPLIANCES / ELETTRODOMESTICI

ENGINES / MOTORI

MEDICAL EQUIPMENTS / ELETTROMEDICALI

PHOTOVOLTAICS / FOTOVOLTAICO

TELECOM

ELECTRONIC / SCHEDE ELETTRICHE

SEMICONDUCTOR / SEMICONDUITORI

TT**VERY SLOW ACTING FUSE
SUPERITARDATI**

they intervene to protect equipment subject to continuous power surges
intervengono per la protezione di apparecchiature soggette a continui sbalzi di corrente

T**SLOW ACTING FUSE
RITARDATI**

they intervene in the event of prolonged overloads and short circuits
intervengono in caso di sovraccarichi prolungati e cortocircuiti

M**MEDIUM ACTING FUSE
MEDI**

a cross between fast and delayed fuses
una via di mezzo tra i fusibili rapidi e quelli ritardati

F**FAST
RAPIDI**

they have an almost immediate action, at the moment in which the overload occurs
hanno un'azione praticamente immediata, nel momento in cui avviene il sovraccarico

FF**ULTRA QUICK
EXTRA RAPIDI**

They are dedicated to particular, particularly delicate appliances. It is the case of those circuits in which a current peak can compromise one or more parts causing serious damage
Sono dedicati ad apparecchi particolarmente delicati. E' il caso di quei circuiti in cui un picco di corrente può compromettere una o più parti arrecando danni anche seri

In relation to the equipment or device that they are called to protect the fuses they can be further divided into categories.

In relazione all'apparecchiatura o al dispositivo che sono chiamati a proteggere i fusibili possono essere ulteriormente suddivisi in categorie.

ENG The technical characteristics of the fuse to be taken into consideration for a correct choice are:**VOLTAGE RATING**

The voltage ratings of the fuse must be greater than or equal to the circuit voltage. Because the fuse has such low resistance the voltage rating becomes critical only when the fuse is trying to open. The fuse must be able to open quickly, extinguish the arc after the fuse element has melted and prevent the system open-circuit voltage from re-striking across the open fuse element

PRE ARcing TIME

Time required for a current to bring the fuse element to the fusion, and subsequently to the vapor state. The prearc time is independent of the mains voltage.

ARCING TIME

Period between the instant in which the arc appears and its total extinction (current zero). The arcing time depends on the current of the network, but for the total melting times > 40 ms it is negligible with respect to the prearc time.

TOTAL MELTING TIME

Sum of prearcing and arcing times

OPENING POWER

Value of the prospective short-circuit current which the fuse is capable of interrupting at a specific use voltage.

THERMAL STRESS

Integral value of the breaking current in the unit of total melting time expressed in A²s

Le caratteristiche tecniche del fusibile da tenere in considerazione per una corretta scelta sono:**TENSIONE NOMINALE**

La tensione nominale del fusibile deve essere superiore o almeno identica alla tensione del circuito. Poiché il fusibile ha una resistenza bassa, la tensione nominale diventa critica solo quando il fusibile sta cercando di interrompere la corrente nel circuito. Il fusibile deve essere in grado di aprire il flusso di corrente rapidamente e mantenere il circuito aperto

TEMPO DI PREARCO

Tempo necessario ad una corrente per portare alla fusione, e successivamente allo stato di vapore, l'elemento fusibile. Il tempo di prearco è indipendente dalla tensione di rete

TEMPO D'ARCO

Periodo compreso tra l'istante in cui appare l'arco e la sua estinzione totale (corrente nulla). Il tempo di arco dipende dalla corrente della rete, ma per i tempi di fusione totale > 40 ms è trascurabile rispetto al tempo di prearco.

TEMPO DI FUSIONE TOTALE

Somma dei tempi di prearco e d'arco

POTERE DI APERTURA

Valore della corrente di cortocircuito presunta che il fusibile è in grado di interrompere ad una tensione di impiego specifica

SOLLECITAZIONE TERMICA

Valore dell'integrale della corrente di interruzione nell'unità di tempo di fusione totale espressa in A²s

THE TENSION

A fuse can never be used at an effective voltage greater than its rated voltage. At lower voltages it works without problems.

LA TENSIONE

Un fusibile non può mai essere utilizzato ad una tensione superiore alla sua tensione nominale. A tensioni inferiori funziona senza problemi.

**gG**

General uses, in particular for the protection of conductors
Usi generali, in particolare per la protezione dei conduttori

F

full field
campo pieno

gM

Motor protection
Protezione motori

T

full field
campo pieno

aM

Motor protection - CEI 32-4
Protezione motori - CEI 32-4

T

partial field
campo parziale

aR

Semiconductor protection
Protezione semiconduttori

FF

partial field
campo parziale

gR**gS**

Semiconductor protection
Protezione semiconduttori

FF

full field
campo pieno

gPV

Protection of photovoltaic modules and related connection cables
Protezione moduli fotovoltaici e relativi cavi di collegamento

FF

full field
campo pieno



CYLINDRICAL FUSES FUSIBILI CILINDRICI

GROUP	INT.	CODE	I. RATING I. NOM.	V. RATING TENS. NOM.	BREAKING CAPACITY CAPACITÀ DI ROTTURA	APPROVAL OMOLOGAZIONE	MATERIAL MATERIALE	PAG.	
5 x 15	T	515.300	250 mA ~ 6,3 A	125 V - 250 V	35 A ~ 63 A		Glass Vetro	7	
	T	515.700	800 mA ~ 3,15 A	250 V	1500 A		Glass Vetro	8	
	F	515.600	100 mA ~ 7 A	125 V - 250 V	35 A / 100 A 400 A		Glass Vetro	7	
5 x 20	TT	522.400	100 mA ~ 10 A	250 V	35 A		Glass Vetro	14	
	T	522.000	1,6 A ~ 16 A	250 V	300 A		Glass + EA Vetro + PSA	13	
	T	UL 522.200	80 mA ~ 10 A	125 V - 250 V	35 A / 100 A 200 A / 10.000 A		Glass Vetro	13	
	T	522.300	32 mA ~ 10 A	250 V	150 A		Glass Vetro	14	
	T	522.500	32 mA ~ 12,5 A	250 V	35 A ~ 125 A		Glass Vetro	15	
	T	522.600	100 mA ~ 10 A	250 V	200 A		Cer + EA Cer + PSA	15	
	T	522.700	100 mA ~ 12,5 A	250 V	1500 A		Cer / Cer + EA Cer / Cer + PSA	16	
	M	521.000	32 mA ~ 20 A	250 V	80 A ~ 300 A 1000 A		Glass / Glass + EA Vetro / Vetro + PSA	11	
	M	UL 521.000	100 mA ~ 7 A	250 V	35 A / 100 A 10.000 A		Glass Vetro	12	
	M	521.500	630 mA ~ 16 A	250 V	1500 A		Cer + EA Cer + PSA	12	
	F	520.000	500 mA ~ 16 A	250 V	20 A ~ 1000 A		Glass + EA Vetro + PSA	8	
	F	520.500	50 mA ~ 16A	250 V	1500 A		Ceramic Ceramica	10	
	F	520.600	32 A ~ 10 A	250 V	35 A / 100 A		Glass Vetro	10	
	F	UL 520.600	80 mA ~ 10 A	125 V / 250 V	35 A / 100 A 200 A / 10.000 A		Glass Vetro	11	
	FF	520.100	100 mA ~ 16 A	250 V	35 A / 1500 A		Glass / Cer + EA Vetro / Cer + PSA	9	
	FF	520.100-420V	8 A ~ 16 A	420 V	200 A ac 300 A dc		Cer + EA Cer + PSA	9	
	5 x 20/5 x 25 5 x 30	M	528.100	32 mA ~ 10 A	250 V	80 A / 1500 A		Cer + EA Cer + PSA	16
	5 x 25	T	525.300	32 mA ~ 16 A	250 V	80 A		Glass / Glass + EA Vetro / Vetro + PSA	17
M		525.200	40 mA ~ 16 A	250 V	80 A / 100 A 125 A / 160 A		Glass / Glass + EA Vetro / Vetro + PSA	17	
M		528.000	80 mA ~ 10 A	250 V	80 A / 1500 A		Glass / Cer / Cer + EA Vetro / Cer / Cer + PSA	19	
M		11.528.000	4 A / 6,3 A	450 V	1500 A		Cer. + EA Cer. + PSA	19	
F		525.600	32 mA ~ 16 A	250 V	80 A / 100 A 125 A / 160 A		Glass / Glass + EA Vetro / Vetro + PSA	18	
F		527.000	1,6 A ~ 10 A	250 V	300 A		Cer. + EA Cer. + PSA	18	
5 x 30	T	530.300	32 mA ~ 16 A	500 V	80 A / 100 A 125 A / 160 A		Glass / Glass + EA Vetro / Vetro + PSA	20	
	M	530.200	32 mA ~ 16 A	500 V	80 A / 100 A 125 A / 160 A		Glass / Glass + EA Vetro / Vetro + PSA	20	
	F	530.600	32 mA ~ 16 A	500 V	80 A / 100 A 125 A / 160 A		Glass / Glass + EA Vetro / Vetro + PSA	21	
6,3 x 32	T	632.300	32 mA ~ 30 A	250 V	35 A / 1000 A		Glass / Glass + EA Vetro / Vetro + PSA	23	
	T	UL 632.300	63 mA ~ 15 A	125 V / 250 V	35 A / 100 A 200 A 10.000 A		Glass Vetro	24	
	T	632.700	100 mA ~ 25 A	250 V / 500 V	35 A ~ 1.000 A		Cer / Cer + EA Cer / Cer + PSA	27	
	T	UL 632.700	63 mA ~ 15 A	125 V / 250 V	35 A / 100 A 200 A 10.000 A		Cer + EA Cer + PSA	28	
	T	632.900	50 mA ~ 2 A	500 V	35 A / 1.000 A		Glass Vetro	28	
	T	1.632.700	32 mA ~ 32 A	250 V ~ 500 V	1500 A		Cer + EA Cer + PSA	29	
	M	632.200	32 mA ~ 25 A	250 V	35 A / 1000 A		Glass / Glass + EA Vetro / Vetro + PSA	23	
	F	TDC180	1 A ~ 13 A	32 V	6.000 A		Ceramic Ceramica	30	
	F	140.000	5 A ~ 40 A	32 V	-		Glass Vetro	21	
	F	632.000	80 mA ~ 25 A	250 V	1000 A		Glass / Glass + EA Vetro / Vetro + PSA	22	
	F	632.500	100 mA ~ 25 A	500 V	1000 A		Cer / Cer + EA Cer / Cer + PSA	25	
	F	UL 632.500	100 mA ~ 20 A	125 V / 250 V	35 A ~ 10.000 A		Cer + EA Cer + PSA	25	
	F	632.500-X	10 A ~ 30 A	500 V	20.000 A / 30.000 A		Cer + EA Cer + PSA	26	
	F	632.600	50 mA ~ 16 A	60 V / 150 V 250 V	35 A ~ 10 A		Glass Vetro	26	
	F	UL 632.600	100 mA ~ 15 A	125 V / 250 V	35 A / 100 A 200 A / 10.000 A		Glass + EA Vetro + PSA	27	
	F	1632.500	160 mA ~ 25 A	440 V / 500 V	1500 A ~ 50000 A		Cer + EA Cer + PSA	29	
	FF	632.100	100 mA ~ 25 A	250 V / 500 V	35 A / 1500 A		Glass / Cer + EA Vetro / Cer + PSA	22	



GROUP	INT.	CODE	I. RATING I. NOM.	V. RATING TENS. NOM.	BREAKING CAPACITY CAPACITÀ DI ROTTURA	APPROVAL OMOLOGAZIONE	MATERIAL MATERIALE	PAG.
6,3 x 32	FF	632.400	100 mA ~ 2 A	1000 V	30 kA		Cer + EA Cer + PSA	24
8 x 40	M / F	556.600	32 mA ~ 10 A	500 V	80 A / 1500 A		Glass / Glass + EA Vetro / Vetro + PSA	30
8 x 50	-	557.000	32 mA ~ 6,3 A	1,2 kV	35 A		Glass / Glass + EA Vetro / Vetro + PSA	31
8 x 85	-	558.000	32 mA ~ 4 A	3 kV	35 A		Glass / Glass + EA Vetro / Vetro + PSA	31
8 x 120	-	559.000	32 mA ~ 8 A	6 kV	35 A		Glass / Glass + EA Vetro / Vetro + PSA	32
8 x 150	-	560.000	32 mA ~ 2 A	10 kV	35 A		Glass / Glass + EA Vetro / Vetro + PSA	32
10,3 x 38	T/aM	1.038.300	160 mA ~ 32 A	400 V / 500 V	120 kA		Cer + EA Cer + PSA	33
	T	FNQ-R	250 mA ~ 30 A	600 V	200 kA		Melamine Melamina	35
	F	1.038.400	200 mA ~ 30 A	600 V	100 kA		Melamine Melamina	34
	F/gG	1.038.600	500 mA ~ 32 A	400 / 500 V	120 kA		Cer + EA Cer + PSA	34
	FF/gR	1.038.100	1 A ~ 32 A	690 V	160 kA		Cer + EA Cer + PSA	33
	FF/gR	1.038.800	500 mA ~ 25 A	1000 V	30 kA		Cer + EA Cer + PSA	35



10,3 x 38	gPV	1.038.700	1 A - 25 A	1000 V	30 kA		Ceramic Ceramica	36
	gPV	UL 1.038.700	1 A - 25 A	1000 V	30 kA		Cer + EA Cer + PSA	37
	FF/gR	1.038.500	2 A - 25 A	700 V	30 kA		Ceramic Ceramica	36
	FF/gR	1.038.900	2 A - 25 A	900 V	30 kA		Cer + EA Cer + PSA	37
10,3 x 85	gPV	1.085.500	2 A - 25 A	1500 V	30 kA		Ceramic Ceramica	38
	gPV	UL 1.085.500	2 A - 25 A	1500 V	30 kA		Ceramic Ceramica	39
	gR	1.085.100	2 A - 25 A	1200 V	30 kA		Ceramic Ceramica	38



15 x 50	B	F-7170	5 A ~ 30 A	250 V	-		PBT	39
---------	---	--------	------------	-------	---	--	-----	----



NV / NH 00	gS	NH00C.0690.000	16 A ~ 125 A	690 V	100 kA			
NH 0	gPV	NH0.750.000	32 A ~ 160 A	750 V	20 kA			
	gPV	NH01.000.00	32 A ~ 160 A	1000 V	20 kA			
NH 1C	gPV	NH1.750.000	32 A ~ 160 A	750 V	20 kA			
	gPV	NH11.000.00	63 A ~ 160 A	1100 V	10 kA			
NH 1XL	gPV	NH111.001.000	100 mA ~ 20 A	1100 V	10 kA			
	gPV	NH111.002.000	63 A ~ 160 A	1100 V	10 kA			
	gPV	NH111.003.000	63 A ~ 160 A	1100 V	10 kA			
NH 2 XL	gPV	NH211.001.000	200 A / 250 A	1100 V	10 kA			
	gPV	NH21.002.000	200 A / 250 A	1100 V	10 kA			
	gPV	NH211.003.000	200 A / 250 A	1100 V	10 kA			
NH 3 L	gPV	NH311.001.00	315 A / 400 A	1100 V	10 kA			
	gPV	NH311.002.000	200 A - 400 A	1100 V	10 kA			
	gPV	NH311.003.000	200 A - 400 A	1100 V	10 kA			
NH 1C	gG	NH1C.500.000	25 A / 160 A	500 V	120 kA			
NH 2	aR	NH2S.4000.000	100 A / 250 A	4000 V	30 kA			



SUBMINIATURE FUSES FUSIBILI MINIATURIZZATI

GROUP	INT.	CODE	I. RATING I. NOM.	V. RATING TENS. NOM.	BREAKING CAPACITY CAPACITÀ DI ROTTURA	APPROVAL OMOLOGAZIONE	MATERIAL MATERIALE	PAG.
8,35 x 7,7	T	887.000	80 mA ~ 6,3 A	250 V	35 A ~ 63 A		Thermoplastic Termoplastico	
	F	885.000	50 mA ~ 6,3 A	250 V	35 A ~ 63 A		Thermoplastic Termoplastico	
8,4	T	883.000	80 mA ~ 6,3 A	250 V	35 A ~ 63 A		Thermoplastic Termoplastico	
UMF	F	900.000	160 mA ~ 6,3 A	250 V	35 A ~ 63 A		Thermoplastic Termoplastico	
PICO	T	ES-MS	250 mA ~ 7 A	125 V	ac 50 A / dc 300 A		Thermoplastic Termoplastico	
	T	888.200	1 A ~ 6,3 A	250 V	35 A		-	
	F	823.600	63 mA ~ 15 A	125 V	50 A / 300 A		Epoxy-coated Rivestimento epossidico	
	F	ES-MQ	100 mA ~ 15 A	125 V	ac 50 A / dc 300 A		Thermoplastic Termoplastico	
	F	888.300	1 A ~ 6,3 A	250 V	35 A		-	



SMD FUSES FUSIBILI SMD

2410	T	222.000	375 mA ~ 7 A	125 V	50 A		Ceramic Ceramica	
	F	220.000	250 mA ~ 15 A	86 V / 125 V	50 A / 300 A 10.000 A			
	F	220.000L	250 mA ~ 20 A	125 V	50 A / 300 A 10.000 A			
	F	220.000-X	1 A ~ 5 A	125 V / 250 V	50 A			
	F	220.000-XF	1 A ~ 20 A	65 V / 125 V 160 V	50 A			
	F	222.000-X	1 A ~ 5 A	125 V / 250 V	50 A			
4012	T	223.000-XT	500 mA ~ 5 A	250 V	50 A			
	F	222.000-XF	20 A ~ 60 A	65 V / 72 V 125 V / 250 V	10 A ~ 1000 A			
4818	T	225.000	250 mA ~ 6,3 A	250 V	150 A			



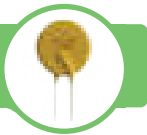
SMD CHIP FUSES FUSIBILI SMD CHIP

1206	T	430.000	750 mA ~ 5 A	63 V	50 A		Ceramic Ceramica	
	T	1.430.000	1 A ~ 10 A	63 V				
	F	431.000	500 mA ~ 10 A	63 V / 125 V				
0402	FF	0402	500 mA ~ 3,15 A	32 V				
0603	FF	0603	500 mA ~ 5 A	32 V				
0805	FF	0805	500 mA ~ 5 A	32 V				
1206	FF	1206	500 mA ~ 6,3 A	63 V				



POLYTRON RESESTABLE FUSES POLYTRON FUSIBILI AUTORIPRISTINANTI

GROUP	CODE	I. RATING I. NOM.	V. RATING TENS. NOM.	TRIP CURRENT CORRENTE INTERV.	OPERATING TEMP. TEMP. OPERATIVA	APPROVAL OMOLOGAZIONE	PAG.
RADIAL LEADED RADIALE	FRX Series	50 mA ~ 3,75 A	60 V	0.10 A ~ 7,50 A	-40° C ~ 85° C		
	FRX90V Series	10 mA ~ 3,75 A	90 V	0.20 A ~ 7,50 A	-40° C ~ 85° C		
	FRU Series	900 mA ~ 9 A	30 V	1,80 A ~ 18 A	-40° C ~ 85° C		
	FRT Series	500 mA ~ 2,5 A	36 V	1 A ~ 4 A	-40° C ~ 85° C		
	FUSB Series	750 mA ~ 2,5 A	16 V	1,30 A ~ 5 A	-40° C ~ 85° C		
	FRG Series	2,5 A ~ 14 A	16 V	4,7 A ~ 23,8 A	-40° C ~ 85° C		
	FHT Series	500 mA ~ 15 A	16 V / 30 V	0,9 A ~ 28 A	-40° C ~ 125° C		
	FHE Series	500 mA ~ 10 A	32 V	1 A ~ 20 A	-40° C ~ 125° C		

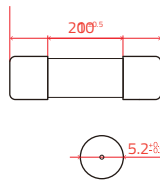


GROUP	CODE	I. RATING I. NOM.	V. RATING TENS. NOM.	TRIP CURRENT CORRENTE INTERV.	OPERATING TEMP. TEMP. OPERATIVA	APPROVAL OMOLOGAZIONE	PAG.
RADIAL LEADED RADIALE	FRHV Series	80 mA - 40 mA	60 V / 250 V	0,16 A ~ 1 A	-40° C ~ 85° C		
	FRVL Series	100 mA - 3,75 A	120 V	0,20 A ~ 7,50 A	-40° C ~ 85° C		
	FRV Series	50 mA ~ 2 A	240 V	0,12 A ~ 4 A	-40° C ~ 85° C		
SURFACE MOUNT MONTAGGIO SUPERFICIALE	FSMD0603	10 mA ~ 200 mA	9 V / 60 V	0,03 A ~ 0,45 A	-40° C ~ 85° C		
	FSMD0805	0.10 A ~ 1 A	6 V / 24 V	0,30 A ~ 2,20 A	-40° C ~ 85° C		
	FSMD1206	0.05 A ~ 2 A	6 V / 60 V	0,15 A ~ 3,50 A	-40° C ~ 85° C		
	FSMD1210	0.05 A ~ 2 A	6 V / 60 V	0,15 A ~ 4 A	-40° C ~ 85° C		
	FSMD1812	100 mA - 43 mA	6 V / 60 V	0,30 A ~ 5 A	-40° C ~ 85° C		
	FSMD1216	300 mA - 2 A	6 V / 60 V	0,60 A ~ 4,20 A	-40° C ~ 85° C		
FSMD2920	300 mA - 5 A	6 V / 60 V	0,60 A ~ 10 A	-40° C ~ 85° C			

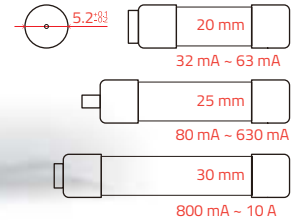


GROUP	CODE	I. RATING I. NOM.	V. RATING TENS. NOM.	TEMP. RANGE TEMP. D'UTILIZZO	MAX. OVERSHOOT TEMP MAX. TEMP. OSCILLAZIONE	APPROVAL OMOLOGAZIONE	PAG.
AXIAL ASSIALE	761.000	5 A	24 V dc / 250 ac	77° C ~ 192° C	125° C ~ 210° C		
	770.000 / 771.000	5 A / 21 A	24 V ~ 240 V	72° C ~ 257° C	100° C ~ 470° C		
	776.000 / 777.000	10 A	125 V / 250 V	72° C ~ 240° C	200° C ~ 370° C		
	778.000 / 779.000	20 A	250 V	72° C ~ 240° C	120° C ~ 370° C		
	780.000 / 781.000	15 A ~ 25 A	120 V / 240 V 250 V / 277 V	72° C ~ 240° C	220° C ~ 410° C		
	785.000	20 A / 25 A	250 V / 277 V	72° C ~ 240° C	220° C ~ 410° C		
RADIAL RADIALE	700.000-S	1 A	250 V	76° C ~ 160° C	200° C		
	700.000-X	1 A	250 V	84° C ~ 160° C	203° C		
	710.000-S	2 A	60 V / 250 V	76° C ~ 221° C	200° C ~ 250° C		
	710.000-X	2 A	250 V	84° C ~ 160° C	203° C		
	720.000-S	3 A	60 V / 250 V	76° C ~ 221° C	200° C ~ 250° C		
	720.000-X	3 A	250 V	84° C ~ 160° C	203° C		
	730.000-S	5 A	250 V	76° C ~ 160° C	200° C		
	730.000-X	5 A	250 V	84° C ~ 160° C	203° C		
AXIAL ASSIALE	735.000-S	1 A	50 V / 125 V 250 V	76° C ~ 150° C	200° C		
	735.000-X	1 A	250 V	102° C ~ 223° C	200° C / 280° C		
	740.000-S	2 A	50 V 60 V 125 V / 250 V	76° C ~ 221° C	200° C / 250° C		
	740.000-X	2 A	250 V	102° C ~ 223° C	200° C / 280° C		
	750.000-S	3 A	50 V 60 V 125 V / 250 V	76° C ~ 221° C	200° C / 250° C		
	750.000-X	2 A	250 V	84° C ~ 150° C	200° C		
	755.000-S	5 A / 7 A	50 V 60 V 125 V / 250 V	76° C ~ 221° C	200° C / 250° C		
	755.000-X	5 A	250 V	84° C ~ 150° C	200° C		

522.700



528.100



T EN 60127-2-5 ac

As assembly with two pigtails on various form and length
Assemblato con due cappucci con terminali a lunghezza custom

10 pz. [std. packaging ~ conf. standard]
1000 pz. [ind. packaging ~ conf. industriale]

Body Corpo	Glass Vetro	Extinguishing agent Polvere spegriarco	630 mA ~ 12,5 A
Voltage Tensione	250 V	Contacts material Materiale contatti	CuZn
Soldering Saldatura	EN 60068-2-20	Contacts finishing Finitura contatti	Ni



M DIN 41557-2 ac

10 pz. [std. packaging ~ conf. standard]
1000 pz. [ind. packaging ~ conf. industriale]

10 pz. [std. packaging ~ conf. standard]
1000 pz. [ind. packaging ~ conf. industriale]

Body Corpo	Ceramic Ceramica	Extinguishing agent Polvere spegriarco	<input checked="" type="checkbox"/>
Voltage Tensione	250 V	Contacts material Materiale contatti	CuZn
		Contacts finishing Finitura contatti	Ni

TIME CURRENT / TEMPI DI FUSIONE

RATED CURRENT CORRENTE NOMINALE	2.1 x I _n MAX		2.75 x I _n MIN MAX		4 x I _n MIN MAX		10 x I _n MIN MAX	
	100 mA - 800 mA 1 A - 3.15 A 4 A - 12.5 A	30 min	30 min	250 ms 750 ms	80 s 80 s	50 ms 95 ms 150 ms	5 s 5 s 5 s	5 ms 10 ms 150 ms

TIME CURRENT / TEMPI DI FUSIONE

RATED CURRENT CORRENTE NOMINALE	1.5 x I _n MIN	2.1 x I _n MAX	4 x I _n MIN MAX		10 x I _n MIN MAX	
	32 mA - 100 mA 125 mA - 630 mA 800 mA - 10 A	1 h 1 h	2 min 2 min 30 min	40 ms 60 ms 60 ms	500 ms 2000 ms 2000 ms	5 ms 5 ms 5 ms

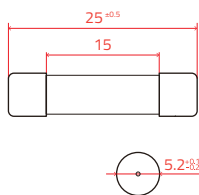
CODE	I. RATING I. NOM	BREAKING CAPACITY CAPACITÀ DI ROTTURA	V.D. C.D.T.	POW. DIS. POT. DIS.	MELTING RATING FUSIONE NOM.
522.707	100 mA	1500 A	2800 mV	1.6 W	0.0518 A ² s
522.708	125 mA	1500 A	2600 mV	1.6 W	0.070 A ² s
522.709	160 mA	1500 A	2400 mV	1.6 W	0.097 A ² s
522.710	200 mA	1500 A	2100 mV	1.6 W	0.107 A ² s
522.711	250 mA	1500 A	1500 mV	1.6 W	0.508 A ² s
522.712	315 mA	1500 A	1100 mV	1.6 W	0.580 A ² s
522.713	400 mA	1500 A	1000 mV	1.6 W	0.74 A ² s
522.714	500 mA	1500 A	850 mV	1.6 W	1.7250 A ² s
522.715	630 mA	1500 A	650 mV	1.6 W	0.39 A ² s
522.716	800 mA	1500 A	500 mV	1.6 W	0.85 A ² s
522.717	1 A	1500 A	350 mV	2.5 W	1.46 A ² s
522.718	1,25 A	1500 A	300 mV	2.5 W	2.30 A ² s
522.719	1,6 A	1500 A	200 mV	2.5 W	5.60 A ² s
522.720	2 A	1500 A	190 mV	2.5 W	12.1 A ² s
522.721	2,5 A	1500 A	180 mV	2.5 W	24.9 A ² s
522.722	3,15 A	1500 A	140 mV	4 W	48.8 A ² s
522.723	4 A	1500 A	100 mV	4 W	46.8 A ² s
522.724	5 A	1500 A	100 mV	4 W	100.9 A ² s
522.725	6,3 A	1500 A	100 mV	4 W	148.1 A ² s
522.726	8 A	1500 A	100 mV	4 W	520.3 A ² s
522.727	10 A	1500 A	100 mV	4 W	610.1 A ² s
522.728	12.5 A	1500 A	100 mV	4 W	423.6 A ² s

CODE	I. RATING I. NOM	BREAKING CAPACITY CAPACITÀ DI ROTTURA	V.D. C.D.T.	INDICATOR COLOR COLORE IDENTIFICATIVO
528.102	32 mA	80 A	520 mV	Black / Nero
528.104	50 mA	80 A	500 mV	White / Bianco
528.105	63 mA	80 A	500 mV	Green / Verde
528.106	80 mA	80 A	400 mV	Gray / Grigio
528.107	100 mA	80 A	400 mV	Red / Rosso
528.108	125 mA	80 A	375 mV	Violet / Viola
528.109	160 mA	80 A	410 mV	Orange / Arancione
528.110	200 mA	80 A	280 mV	Blue / Blu
528.111	250 mA	1500 A	250 mV	Yellow / Giallo
528.112	315 mA	1500 A	220 mV	Black / Nero
528.113	400 mA	1500 A	400 mV	Brown / Marrone
528.114	500 mA	1500 A	350 mV	White / Bianco
528.115	630 mA	1500 A	315 mV	Green / Verde
528.116	800 mA	1500 A	480 mV	Gray / Grigio
528.117	1 A	1500 A	360 mV	Red / Rosso
528.118	1,25 A	1500 A	300 mV	Violet / Viola
528.119	1,6 A	1500 A	250 mV	Orange / Arancione
528.120	2 A	1500 A	180 mV	Blue / Blu
528.121	2,5 A	1500 A	180 mV	Yellow / Giallo
528.123	4 A	1500 A	160 mV	Brown / Marrone
528.125	6,3 A	1500 A	150 mV	Green / Verde
528.127	10 A	1500 A	150 mV	Red / Rosso

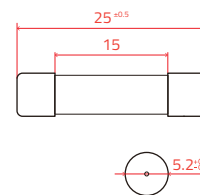
No VDE, cURus approval
Nessuna approvazione VDE e cURus

Not mentioned in the standards
Non menzionato negli standard

525.200



525.300



M FABRIQUE NORM. ac

T FABRIQUE NORM. ac

As assembly with two pigtails on various form and lenght
Assemblato con due cappucci con terminali a lunghezza custom

As assembly with two pigtails on various form and lenght
Assemblato con due cappucci con terminali a lunghezza custom



10 pz. [std. packaging ~ conf. standard]
1000 pz. [ind. packaging ~ conf. industriale]



10 pz. [std. packaging ~ conf. standard]
1000 pz. [ind. packaging ~ conf. industriale]

Body Corpo	Glass Vetro	Extinguishing agent Polvere spegniarco	1,6 A ~ 10 A
Voltage Tensione	250 V	Contacts material Materiale contatti	CuZn
Soldering Saldatura	EN 60068-2-20	Contacts finishing Finitura contatti	Ni

Body Corpo	Glass Vetro	Extinguishing agent Polvere spegniarco	1,6 A ~ 10 A
Voltage Tensione	250 V	Contacts material Materiale contatti	CuZn
Soldering Saldatura	EN 60068-2-20	Contacts finishing Finitura contatti	Ni

TIME CURRENT / TEMPI DI FUSIONE

RATED CURRENT CORRENTE NOMINALE	1.5 x I _n		2.1 x I _n		4 x I _n		10 x I _n	
	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
40 mA ~ 1,25 A 1,6 A ~ 16 A	1 h	1 h	10 min 30 min	40 ms 2000 ms	40 ms 2000 ms	5 ms 90 ms	5 ms 90 ms	

TIME CURRENT / TEMPI DI FUSIONE

RATED CURRENT CORRENTE NOMINALE	1.5 x I _n		2.1 x I _n		2.75 x I _n		4 x I _n		10 x I _n	
	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
32 mA ~ 100 mA 125 mA ~ 16 A	60 min 60 min	120 s 120 s	300 ms 600 ms	10 s 10 s	40 ms 150 ms	3 s 3 s	10 ms 20 ms	300 ms 300 ms		

CODE	I. RATING I. NOM	BREAKING CAPACITY CAPACITÀ DI ROTTURA	VOLTAGE DROP CADUTA DI TENSIONE	POW. DIS. POT. DIS.
525.203	40 mA	80 A	2000 mV	A rich./On req.
525.204	50 mA	80 A	1500 mV	A rich./On req.
525.205	63 mA	80 A	1400 mV	A rich./On req.
525.206	80 mA	80 A	900 mV	A rich./On req.
525.207	100 mA	80 A	600 mV	A rich./On req.
525.208	125 mA	80 A	400 mV	A rich./On req.
525.209	160 mA	80 A	400 mV	A rich./On req.
525.210	200 mA	80 A	400 mV	A rich./On req.
525.211	250 mA	80 A	400 mV	A rich./On req.
525.212	315 mA	80 A	300 mV	A rich./On req.
525.213	400 mA	80 A	300 mV	A rich./On req.
525.214	500 mA	80 A	300 mV	A rich./On req.
525.215	630 mA	80 A	300 mV	A rich./On req.
525.216	800 mA	80 A	300 mV	A rich./On req.
525.217	1 A	80 A	250 mV	A rich./On req.
525.218	1,25 A	80 A	250 mV	A rich./On req.
525.219	1,6 A	80 A	300 mV	A rich./On req.
525.220	2 A	80 A	300 mV	A rich./On req.
525.221	2,5 A	80 A	300 mV	A rich./On req.
525.222	3,15 A	80 A	300 mV	A rich./On req.
525.223	4 A	80 A	300 mV	A rich./On req.
525.224	5 A	80 A	250 mV	A rich./On req.
525.225	6,3 A	80 A	250 mV	A rich./On req.
525.226	8 A	80 A	200 mV	A rich./On req.
525.227	10 A	100 A	200 mV	A rich./On req.
525.228	12,5 A	125 A	200 mV	A rich./On req.
525.230	16 A	160 A	200 mV	A rich./On req.

CODE	I. RATING I. NOM	BREAKING CAPACITY CAPACITÀ DI ROTTURA	VOLTAGE DROP CADUTA DI TENSIONE	MELTING RATING FUSIONE NOM.
525.302	32 mA	80 A	5000 mV	A rich./On req.
525.303	40 mA	80 A	4000 mV	A rich./On req.
525.304	50 mA	80 A	3500 mV	A rich./On req.
525.305	63 mA	80 A	3000 mV	A rich./On req.
525.306	80 mA	80 A	3000 mV	A rich./On req.
525.307	100 mA	80 A	2500 mV	A rich./On req.
525.308	125 mA	80 A	2000 mV	A rich./On req.
525.309	160 mA	80 A	1900 mV	A rich./On req.
525.310	200 mA	80 A	1500 mV	A rich./On req.
525.311	250 mA	80 A	1300 mV	A rich./On req.
525.312	315 mA	80 A	1100 mV	A rich./On req.
525.313	400 mA	80 A	1000 mV	A rich./On req.
525.314	500 mA	80 A	900 mV	A rich./On req.
525.315	630 mA	80 A	300 mV	A rich./On req.
525.316	800 mA	80 A	250 mV	A rich./On req.
525.317	1 A	80 A	150 mV	A rich./On req.
525.318	1,25 A	80 A	150 mV	A rich./On req.
525.319	1,6 A	80 A	150 mV	A rich./On req.
525.320	2 A	80 A	150 mV	A rich./On req.
525.321	2,5 A	80 A	120 mV	A rich./On req.
525.322	3,15 A	80 A	100 mV	A rich./On req.
525.323	4 A	80 A	100 mV	A rich./On req.
525.324	5 A	80 A	100 mV	A rich./On req.
525.325	6,3 A	80 A	100 mV	A rich./On req.
525.326	8 A	80 A	130 mV	A rich./On req.
525.327	10 A	80 A	120 mV	A rich./On req.
525.328	12,5 A	80 A	100 mV	A rich./On req.
525.330	16 A	80 A	80 mV	A rich./On req.

525.600



527.000



F FABRIQUE NORM. ac

As assembly with two pigtailed on various form and length
Assemblato con due cappucci con terminali a lunghezza custom



10 pz. [std. packaging ~ conf. standard]
1000 pz. [ind. packaging ~ conf. industriale]

Body Corpo	Glass Vetro	Extinguishing agent Polvere spegriarico	1,6 A ~ 10 A
Voltage Tensione	250 V	Contacts material Materiale contatti	CuZn
Soldering Saldatura	EN 60068-2-20	Contacts finishing Finitura contatti	Ni

TIME CURRENT / TEMPI DI FUSIONE

RATED CURRENT CORRENTE NOMINALE	1.5 x I _n		2.1 x I _n		4 x I _n		10 x I _n		
	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	
32 mA - 6,3 A 8 A - 16 A	1 h	0	30 min	0	300 ms	0	20 ms	0	30 ms

CODE	I. RATING I. NOM	BREAKING CAPACITY CAPACITÀ DI ROTTURA	VOLTAGE DROP CADUTA DI TENSIONE	MELTING RATING FUSIONE NOM.
525.602	32 mA	35 A	10.000 mV	Arich./Onreq.
525.603	40 mA	35 A	10.000 mV	Arich./Onreq.
525.604	50 mA	35 A	9000 mV	Arich./Onreq.
525.605	63 mA	35 A	8000 mV	Arich./Onreq.
525.606	80 mA	35 A	5000 mV	Arich./Onreq.
525.607	100 mA	35 A	3000 mV	0.00390 A²s
525.608	125 mA	35 A	2500 mV	0.0084 A²s
525.609	160 mA	35 A	2500 mV	0.0154 A²s
525.610	200 mA	35 A	2000 mV	0.0292 A²s
525.611	250 mA	35 A	2000 mV	0.0650 A²s
525.612	315 mA	35 A	2000 mV	0.16 A²s
525.613	400 mA	35 A	1500 mV	0.26 A²s
525.614	500 mA	35 A	1000 mV	0.25 A²s
525.615	630 mA	35 A	1000 mV	0.47 A²s
525.616	800 mA	35 A	1000 mV	Arich./Onreq.
525.617	1 A	35 A	500 mV	1.16 A²s
525.618	1,25 A	35 A	300 mV	2.03 A²s
525.619	1,6 A	35 A	300 mV	1.28 A²s
525.620	2 A	35 A	300 mV	5.76 A²s
525.621	2,5 A	35 A	300 mV	8.13 A²s
525.622	3,15 A	35 A	300 mV	13.30 A²s
525.623	4 A	40 A	250 mV	21.12 A²s
525.624	5 A	50 A	220 mV	42.25 A²s
525.625	6,3 A	63 A	200 mV	103.59 A²s
525.626	8 A	80 A	200 mV	126.72 A²s
525.627	10 A	100 A	180 mV	208.00 A²s
525.628	12,5 A	125 A	150 mV	Arich./Onreq.
525.630	16 A	160 A	150 mV	Arich./Onreq.



F DIN 41.576-1 ac



10 pz. [std. packaging ~ conf. standard]
1000 pz. [ind. packaging ~ conf. industriale]

Body Corpo	Ceramic Ceramica	Extinguishing agent Polvere spegriarico	<input checked="" type="checkbox"/>
Voltage Tensione	250 V	Contacts material Materiale contatti	CuZn
		Contacts finishing Finitura contatti	Ni

TIME CURRENT / TEMPI DI FUSIONE

RATED CURRENT CORRENTE NOMINALE	1.5 x I _n		2.1 x I _n		4 x I _n		10 x I _n	
	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
1,6 A - 10 A	1 h	0	30 min	0	300 ms	0	20 ms	0

CODE	I. RATING I. NOM	BREAKING CAPACITY CAPACITÀ DI ROTTURA	VOLTAGE DROP CADUTA DI TENSIONE	POW. DIS. POT. DIS.
527.019	1,6 A	300 A	640 mV	Arich./Onreq.
527.020	2 A	300 A	420 mV	Arich./Onreq.
527.021	2,5 A	300 A	320 mV	Arich./Onreq.
527.022	3,15 A	300 A	250 mV	Arich./Onreq.
527.023	4 A	300 A	200 mV	Arich./Onreq.
527.024	5 A	300 A	180 mV	Arich./Onreq.
527.025	6,3 A	300 A	170 mV	Arich./Onreq.
527.026	8 A	300 A	150 mV	Arich./Onreq.
527.027	10 A	300 A	150 mV	Arich./Onreq.

ⓘ Not mentioned in the standards
Non menzionato negli standards

528.000

11.528.000



RoHS

RoHS

M DIN 41.576-2 ac

M DIN 41.576-2 ac

As assembly with two pigtailed on various form and length
Assemblato con due cappucci con terminali a lunghezza custom

10 pz. [std. packaging ~ conf. standard]
1000 pz. [ind. packaging ~ conf. industriale]

10 pz. [std. packaging ~ conf. standard]
1000 pz. [ind. packaging ~ conf. industriale]

Body Corpo	80mA ~ 630mA Glass / Vetro 800mA ~ 1,25A Ceramic / Ceramica	Extinguishing agent Polvere spegriarico	1,6A - 16A Ceramic / Ceramica
Voltage Tensione	250 V	Contacts material Materiale contatti	CuZn
Soldering Saldatura	EN 60068-2-20	Contacts finishing Finitura contatti	Ni

Body Corpo	Ceramic Ceramica	Extinguishing agent Polvere spegriarico	<input checked="" type="checkbox"/>
Voltage Tensione	450 V	Contacts material Materiale contatti	CuZn
		Contacts finishing Finitura contatti	Ni

TIME CURRENT / TEMPI DI FUSIONE

RATED CURRENT CORRENTE NOMINALE	1.5 x I _n		2.1 x I _n		4 x I _n		10 x I _n	
	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
80 mA - 100 mA 125 mA - 1,25 A 1,6 A - 16 A	1 h	1 h	2 min	30 min	40 ms	500 ms	5 ms	30 ms
	1 h	1 h	2 min	30 min	60 ms	2000 ms	5 ms	70 ms

TIME CURRENT / TEMPI DI FUSIONE

RATED CURRENT CORRENTE NOMINALE	1.5 x I _n		2.1 x I _n		4 x I _n		10 x I _n	
	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
4 A - 6,3 A	1 h	30 min	60 ms	2 s	5 ms	70 ms		

CODE	I. RATING I. NOM	BREAKING CAPACITY CAPACITÀ DI ROTTURA	VOLTAGE DROP CADUTA DI TENSIONE	MELTING RATING FUSIONE NOM.
528.006	80 mA	80 A	520 mV	A rich. / On req.
528.007	100 mA	80 A	500 mV	A rich. / On req.
528.008	125 mA	80 A	500 mV	A rich. / On req.
528.009	160 mA	80 A	400 mV	A rich. / On req.
528.010	200 mA	80 A	400 mV	A rich. / On req.
528.011	250 mA	80 A	375 mV	0.35 A² s
528.012	315 mA	80 A	410 mV	A rich. / On req.
528.013	400 mA	80 A	280 mV	0.38 A² s
528.014	500 mA	80 A	250 mV	A rich. / On req.
528.015	630 mA	80 A	220 mV	A rich. / On req.
528.016	800 mA	1500 A	400 mV	A rich. / On req.
528.017	1 A	1500 A	350 mV	3.74 A² s
528.018	1,25 A	1500 A	315 mV	A rich. / On req.
528.019	1,6 A	1500 A	480 mV	3.07 A² s
528.020	2 A	1500 A	360 mV	7.20 A² s
528.021	2,5 A	1500 A	300 mV	10.50 A² s
528.022	3,15 A	1500 A	250 mV	17.07 A² s
528.023	4 A	1500 A	180 mV	34.56 A² s
528.024	5 A	1500 A	180 mV	A rich. / On req.
528.025	6,3 A	1500 A	160 mV	94.58 A² s
528.026	8 A	1500 A	A rich. / On req.	174.08 A² s
528.027	10 A	1500 A	A rich. / On req.	330.00 A² s
528.030	16 A	1500 A	A rich. / On req.	631.47 A² s

CODE	I. RATING I. NOM	BREAKING CAPACITY CAPACITÀ DI ROTTURA	VOLTAGE DROP CADUTA DI TENSIONE	POW. DIS. POT. DIS.
11.528.023	4 A	1500 A	180 mV	A rich. / On req.
11.528.025	6,3 A	1500 A	160 mV	A rich. / On req.

530.200



530.300



RoHS

M FABRIQUE NORM. ac

As assembly with two pigtails on various form and lenght
Assemblato con due cappucci con terminali a lunghezza custom



10 pz. [std. packaging ~ conf. standard]
1000 pz. [ind. packaging ~ conf. industriale]

Body Corpo	Glass Vetro	Extinguishing agent Polvere spegriarco	1,6 A ~ 16 A
Voltage Tensione	500 V	Contacts material Materiale contatti	CuZn
Soldering Saldatura	EN 60068-2-20	Contacts finishing Finitura contatti	Ni

TIME CURRENT / TEMPI DI FUSIONE

RATED CURRENT CORRENTE NOMINALE	1.5 x I _n		2.1 x I _n		4 x I _n		10 x I _n	
	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
32 mA - 1,25 A 1,6 A - 16 A	1 h	10 min	40 ms	2000 ms	5 ms	90 ms		
	1 h	30 min	40 ms	2000 ms	5 ms	90 ms		

CODE	I. RATING I. NOM	BREAKING CAPACITY CAPACITÀ DI ROTTURA	VOLTAGE DROP CADUTA DI TENSIONE	MELTING RATING FUSIONE NOM.
530.202	32 mA	80 A	3.000 mV	A rich./On req.
530.203	40 mA	80 A	2.500 mV	A rich./On req.
530.204	50 mA	80 A	2.000 mV	A rich./On req.
530.205	63 mA	80 A	1.500 mV	A rich./On req.
530.206	80 mA	80 A	1.000 mV	A rich./On req.
530.207	100 mA	80 A	500 mV	0,00800 A ² s
530.208	125 mA	80 A	400 mV	0,017344 A ² s
530.209	160 mA	80 A	350 mV	0,035328 A ² s
530.210	200 mA	80 A	350 mV	0,016000 A ² s
530.211	250 mA	80 A	350 mV	0,025000 A ² s
530.212	315 mA	80 A	350 mV	0,050605 A ² s
530.213	400 mA	80 A	300 mV	0.13 A ² s
530.214	500 mA	80 A	300 mV	0.17 A ² s
530.215	630 mA	80 A	250 mV	0.40 A ² s
530.216	800 mA	80 A	250 mV	0.54 A ² s
530.217	1 A	80 A	250 mV	1.16 A ² s
530.218	1,25 A	80 A	250 mV	2.69 A ² s
530.219	1,6 A	80 A	250 mV	6.96 A ² s
530.220	2 A	80 A	250 mV	7.12 A ² s
530.221	2,5 A	80 A	250 mV	12,69 A ² s
530.222	3,15 A	80 A	250 mV	19,25 A ² s
530.223	4 A	80 A	200 mV	38,24 A ² s
530.224	5 A	80 A	200 mV	54 A ² s
530.225	6,3 A	80V	200 mV	85,33 A ² s
530.226	8 A	80 A	180 mV	166,40 A ² s
530.227	10 A	100 A	180 mV	237,00 A ² s
530.228	12,5 A	125 A	150 mV	A rich./On req.
530.230	16 A	160 A	150 mV	A rich./On req.

RoHS

T FABRIQUE NORM. ac

As assembly with two pigtails on various form and lenght
Assemblato con due cappucci con terminali a lunghezza custom



10 pz. [std. packaging ~ conf. standard]
1000 pz. [ind. packaging ~ conf. industriale]

Body Corpo	Glass Vetro	Extinguishing agent Polvere spegriarco	1,6 A ~ 16 A
Voltage Tensione	500 V	Contacts material Materiale contatti	CuZn
Soldering Saldatura	EN 60068-2-20	Contacts finishing Finitura contatti	Ni

TIME CURRENT / TEMPI DI FUSIONE

RATED CURRENT CORRENTE NOMINALE	1.5 x I _n		2.1 x I _n		4 x I _n		10 x I _n	
	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
32 mA - 100 mA 125 mA - 1,25 A 1,6 A - 16 A	1 h	2 min	40 ms	3 s	10 ms	300 ms		
	1 h	30 min	40 ms	3 s	20 ms	300 ms		
	1 h	30 min	300 ms	3 s	30 ms	300 ms		

CODE	I. RATING I. NOM	BREAKING CAPACITY CAPACITÀ DI ROTTURA	VOLTAGE DROP CADUTA DI TENSIONE	MELTING RATING FUSIONE NOM.
530.302	32 mA	80 A	5000 mV	A rich./On req.
530.303	40 mA	80 A	4000 mV	A rich./On req.
530.304	50 mA	80 A	3500 mV	A rich./On req.
530.305	63 mA	80 A	3000 mV	A rich./On req.
530.306	80 mA	80 A	3000 mV	A rich./On req.
530.307	100 mA	80 A	2500 mV	A rich./On req.
530.308	125 mA	80 A	2000 mV	A rich./On req.
530.309	160 mA	80 A	1900 mV	A rich./On req.
530.310	200 mA	80 A	1500 mV	A rich./On req.
530.311	250 mA	80 A	1300 mV	A rich./On req.
530.312	315 mA	80 A	1100 mV	A rich./On req.
530.313	400 mA	80 A	900 mV	A rich./On req.
530.314	500 mA	80 A	300 mV	A rich./On req.
530.315	630 mA	80 A	250 mV	A rich./On req.
530.316	800 mA	80 A	250 mV	A rich./On req.
530.317	1 A	80 A	250 mV	A rich./On req.
530.318	1,25 A	80 A	250 mV	A rich./On req.
530.319	1,6 A	80 A	250 mV	A rich./On req.
530.320	2 A	80 A	200 mV	A rich./On req.
530.321	2,5 A	80 A	200 mV	A rich./On req.
530.322	3,15 A	80 A	200 mV	A rich./On req.
530.323	4 A	80 A	200 mV	A rich./On req.
530.324	5 A	80 A	200 mV	A rich./On req.
530.325	6,3 A	80 A	180 mV	A rich./On req.
530.326	8 A	80 A	150 mV	A rich./On req.
530.327	10 A	100 A	150 mV	A rich./On req.
530.328	12,5 A	125 A	150 mV	A rich./On req.
530.330	16 A	160 A	150 mV	A rich./On req.

530.600



5.2^{±0.03}

30^{±0.5}

20

140.000



6.4^{±0.1}

31^{±0.8}



F FABRIQUE NORM. ac

F FABRIQUE NORM. ac/dc

As assembly with two pigtailed on various form and lenght
Assemblato con due cappucci con terminali a lunghezza custom

As assembly with two pigtailed on various form and lenght
Assemblato con due cappucci con terminali a lunghezza custom



10 pz. [std. packaging ~ conf. standard]
1000 pz. [ind. packaging ~ conf. industriale]



100 pz. [std. packaging ~ conf. standard]
500 pz. [ind. packaging ~ conf. industriale]

Body Corpo	Glass Vetro	Extinguishing agent Polvere spegningarco	1,6 A ~ 16 A
Voltage Tensione	500 V	Contacts material Materiale contatti	CuZn
Soldering Saldatura	EN 60068-2-20	Contacts finishing Finitura contatti	Ni

Body Corpo	Glass Vetro	Application Applicazione	Automotive Industry Industria automotive
Voltage Tensione	32 V	Contacts material Materiale contatti	CuZn
Soldering Saldatura	EN 60068-2-20	Contacts finishing Finitura contatti	Ni

TIME CURRENT / TEMPI DI FUSIONE

RATED CURRENT CORRENTE NOMINALE	1,5 x I _n MIN	2,1 x I _n MAX	4 x I _n MAX	10 x I _n MAX
32 mA ~ 6,3 mA 8 A ~ 16 A	1 h 1 h	30 min 30 min	300 ms 300 ms	20 ms 20 ms

TIME CURRENT / TEMPI DI FUSIONE

RATED CURRENT CORRENTE NOMINALE	1,5 x I _n MAX	2,0 x I _n MIN MAX	3 x I _n MIN MAX
5 A ~ 40 A	4 h	0 1 h	0 30 s

CODE	I. RATING I. NOM	BREAKING CAPACITY CAPACITÀ DI ROTTURA	VOLTAGE DROP CADUTA DI TENSIONE	MELTING RATING FUSIONE NOM.
530.602	32 mA	35 A	18.000 mV	A rich. / On req.
530.603	40 mA	35 A	15.000 mV	A rich. / On req.
530.604	50 mA	35 A	12.000 mV	A rich. / On req.
530.605	63 mA	35 A	10.000 mV	A rich. / On req.
530.606	80 mA	35 A	9.000 mV	A rich. / On req.
530.607	100 mA	35 A	8.000 mV	0.0040 A² s
530.608	125 mA	35 A	6.000 mV	0.0094 A² s
530.609	160 mA	35 A	7.000 mV	0.0154 A² s
530.610	200 mA	35 A	5.000 mV	0.0312 A² s
530.611	250 mA	35 A	4.000 mV	A rich. / On req.
530.612	315 mA	35 A	2.500 mV	0.15 A² s
530.613	400 mA	35 A	2.000 mV	0.24 A² s
530.614	500 mA	35 A	1.500 mV	0.25 A² s
530.615	630 mA	35 A	1.000 mV	0.48 A² s
530.616	800 mA	35 A	500 mV	0.52 A² s
530.617	1 A	35 A	500 mV	1.20 A² s
530.618	1,25 A	35 A	500 mV	2.03 A² s
530.619	1,6 A	35 A	500 mV	1.28 A² s
530.620	2 A	35 A	400 mV	6.56 A² s
530.621	2,5 A	35 A	400 mV	9.13 A² s
530.622	3,15 A	35 A	400 mV	14.09 A² s
530.623	4 A	40 A	300 mV	24.00 A² s
530.624	5 A	50 A	250 mV	44.50 A² s
530.625	6,3 A	63 A	200 mV	91.69 A² s
530.626	8 A	80 A	200 mV	139.52 A² s
530.627	10 A	100 A	200 mV	238.00 A² s
530.628	12,5 A	125 A	200 mV	A rich. / On req.
530.630	16 A	160 A	200 mV	A rich. / On req.

CODE	I. RATING I. NOM	BREAKING CAPACITY CAPACITÀ DI ROTTURA	V.D. C.D.T.	POW. DIS. POT. DIS.	MELTING RATING FUSIONE NOM.
140.024	5 A	A rich. / On req.	250 mV		A rich. / On req.
140.027	10 A	A rich. / On req.	250 mV		A rich. / On req.
140.029	15 A	A rich. / On req.	220 mV		A rich. / On req.
140.031	20 A	A rich. / On req.	200 mV		A rich. / On req.
140.031	25 A	A rich. / On req.	180 mV		A rich. / On req.
140.032	30 A	A rich. / On req.	150 mV		A rich. / On req.
140.035	40 A	A rich. / On req.	100 mV		A rich. / On req.

All Pictures shown are for illustration purpose only. Specifications are subject to change without notice

Le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.



ELECTRONIC
ELECTROMECHANICAL
COMPONENTS
PARTNER & DEALER

Richiedi la versione completa di questo catalogo!
Request the full version of this catalog!



Via Monferrato, 43
20098 San Giuliano Milanese
ITALY

T. +39 02 55.60.61.01
F. +39 02 55.60.71.43

www.klemi-contact.com